

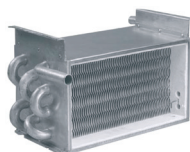


IN ESAURIMENTO

Plus

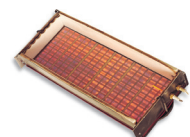
Scambiatore lamellare in alluminio

Lo scambiatore primario di tipo lamellare con piastre in lega di alluminio mandrinata, dotato di undici passaggi d'acqua su tre livelli di temperatura, consente un rendimento certificato in regime di condensazione superiore a 109%.












Sistema di combustione a premiscelazione totale

Il bruciatore ceramico è costituito da una o più tavolette rettangolari microforate che consentono un ampio campo di modulazione (dal 20% al 100%), una bassissima turbolenza di fiamma e una grande silenziosità.



Accessori a richiesta

Codice	Descrizione
 016070X0	Kit telaio da incasso
 016071X0	Kit telaio mobiletto per interno
 013018X0	Kit sonda esterna
 012041X0	Kit zona 1° mix (completo di circolatore, valvola miscelatrice modulante e centralina gestione zone)
 012042X0	Kit zona 2° mix (completo di circolatore e valvola miscelatrice modulante)
 041039X0	Kit scarico sdoppiato separato flangiato Ø 80 con ispezione fumi
 Z308519740 041002X0	Kit attacco flangiato verticale concentrico Ø60/100 con ispezione fumi
 Z308402930 043007X0	Kit sonda "Solare" temperatura PT 1000 con cavo L=1 mt.
 Z308520530	Kit comando remoto modulante CRM (vedi anche apposita sezione tra accessori)

Futura Solar IN "per esterno"

Caldaia a condensazione, a camera stagna ad altissimo rendimento adatta per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria in abbinamento ad un sistema solare. Per esterno e da incasso con kit componibili.

- Unico modello da 25 kW installabile all'esterno ad incasso oppure all'interno con il kit mobiletto (kit incasso e kit mobiletto da ordinare obbligatoriamente; la scelta dell'uno esclude l'altro).
- Bollitore in acciaio inox da 150 litri a stratificazione, rivestito con isolamento ad alta densità.
- Gestione di serie di 1 temperatura diretta e, con kit mix a richiesta, fino a 2 temperature miscelate modulanti indipendenti aggiuntive.
- Corpo caldaia in alluminio e bruciatore ceramico a premiscelazione totale con microfiamma invertita.
- Minime emissioni inquinanti (classe 6 secondo EN 15502-1)
- Scambiatore istantaneo secondario a piastre per acqua calda sanitaria, ideale per caricare velocemente il bollitore e garantire il massimo comfort.
- Circolatore modulante ad altissima efficienza sui circuiti di riscaldamento.
- Circolatore impianto solare ad altissima efficienza, flussimetro, valvola di sicurezza e vasi di espansione (sanitario, solare, riscaldamento).
- Gestione completa del circuito solare grazie alla centralina dedicata (sonda per pannelli solari a richiesta).
- Gestione elettronica di una o più temperature con possibilità di modulazione con temperatura esterna (sonda esterna a richiesta).
- Valvola miscelatrice termostatica sul circuito sanitario.
- Funzionamento a metano e a G.P.L. (kit G.P.L. a corredo)
- Funzionamento certificato anche ad aria propanata (50% aria - 50% G31) mediante apposita trasformazione da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato (prezzo complessivo max di 30 euro + IVA)
- Funzionamento anche a GPL con l'utilizzo dell'apposito KIT di conversione disponibile come accessorio

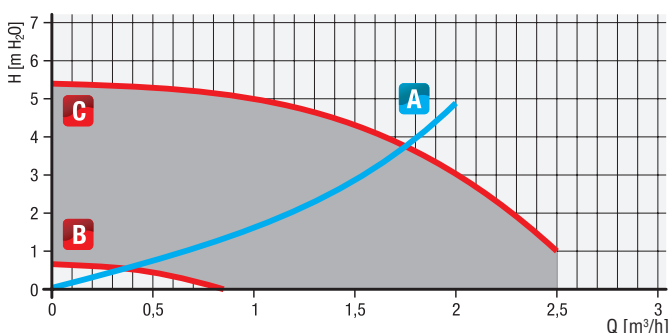
Codice caldaia Modello caldaia

Z300723880 **FUTURIA SOLAR IN 150 (M)**

044021X0 **Kit di conversione a GPL**

Attenzione: la caldaia è da utilizzare nella sola installazione con il telaio ad incasso oppure a mobiletto (accessori obbligatori a richiesta). Un utilizzo diverso non rientra nella omologazione.

Perdite di carico/prevalenza residua circolatore - Alta temperatura



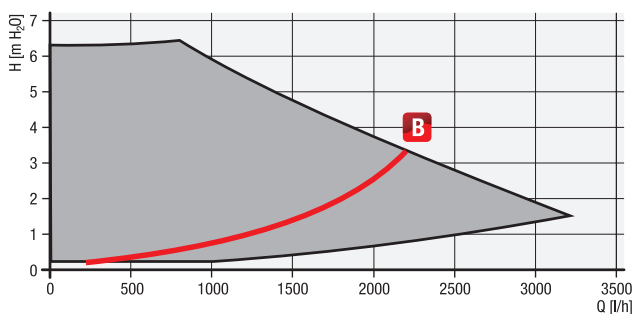
A - Perdita di carico caldaia 1 - Velocità minima circolatore 2 - Velocità massima circolatore

Dati tecnici

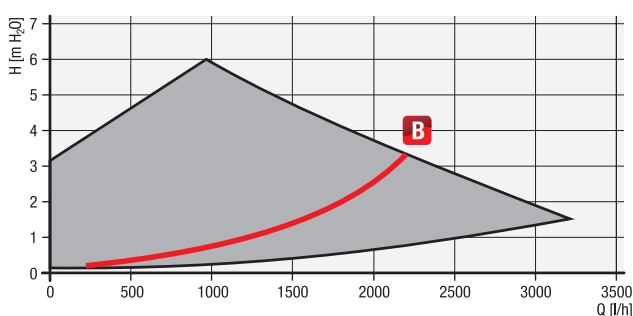
Futura Solar IN		150
Portata termica max riscaldamento	kW	25,2
Portata termica min riscaldamento	kW	5,3
Potenza termica max riscaldamento (80/60°C)	kW	24,6
Potenza termica min riscaldamento (80/60°C)	kW	5,2
Potenza termica max riscaldamento (50/30°C)	kW	26,6
Potenza termica min riscaldamento (50/30°C)	kW	5,7
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	98,3
Rendimento Pmin (80-60°C)	%	97,3
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	105,4
Rendimento Pmin (50-30°C)	%	107,2
Rendimento utile carico ridotto 30% (Pmax)	%	109,1
Classe efficienza direttiva 92/42 EEC	-	★★★★
Classe di emissioni NOx (EN 15502-1)	-	6
Pressione gas alimentazione G20	mbar	20
Portata gas max G20	m³/h	2,86
Portata gas min G20	m³/h	0,56
Pressione gas alimentazione G31	mbar	37
Portata gas max G31	kg/h	2,11
Portata gas min G31	kg/h	0,41
Pressione max esercizio riscaldamento	bar	3
Pressione min esercizio riscaldamento	bar	0,8
Temperatura max riscaldamento	°C	95
Contenuto acqua riscaldamento	l	1,5
Capacità vaso di espansione riscaldamento	l	8
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar	1
Pressione max esercizio sanitario	bar	9
Pressione min esercizio sanitario	bar	0,25
Contenuto acqua sanitario	l	150
Capacità vaso di espansione sanitario	l	8
Pressione precarica vaso di espansione sanitario	bar	3
Produzione ACS con ΔT 30°C (ottenuta senza l'apporto del circuito solare)	l/10 min	240
Produzione ACS con ΔT 30°C (ottenuta senza l'apporto del circuito solare)	l/h	870
Capacità vaso di espansione solare	l	18
Grado protezione	IP	X5D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50
Potenza elettrica assorbita	W	85
Peso caldaia	kg	32
Peso bollitore	kg	31
Peso kit idraulico interno	kg	15
Peso involucro ad incasso	kg	66
Peso totale a vuoto	kg	144

Perdite di carico/prevalenza residua circolatore - Bassa temperatura

Dp Costante

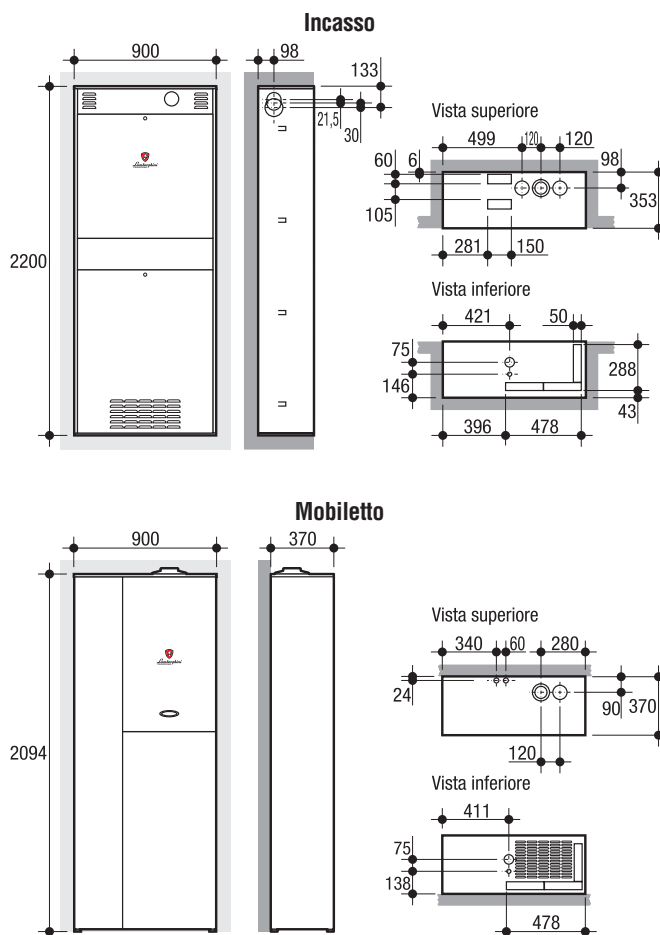


Dp Variabile



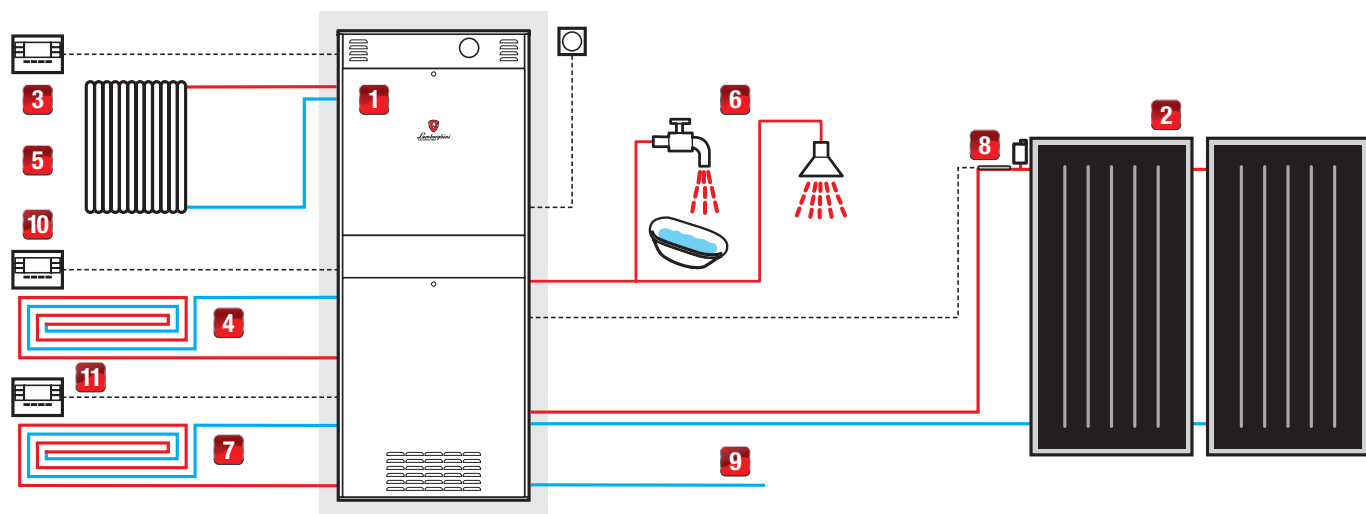
B - Perdita di carico caldaia - Circolatore a richiesta

Dimensioni (in mm)



Caldaie a gas premiscelate a condensazione "Solari"

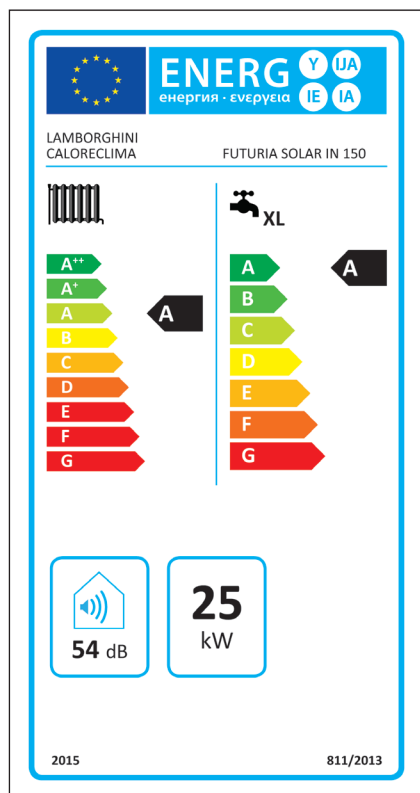
Schema indicativo con Futura Solar IN e gestione di: impianto solare, impianto di alta temperatura e 2 impianti di bassa temperatura (con 2 kit zone mix)



1. Caldaia Futura Solar IN
2. Impianto solare diretto
3. Termostato ambiente per alta temperatura
4. Impianto a bassa temperatura 1 (con kit 1° mix)
5. Impianto ad alta temperatura
6. UtENZE sanitarie
7. Impianto a bassa temperatura 2 (con kit 2° mix)
8. Sonda solare
9. Entrata acqua fredda
10. Comando Remoto Modulante per bassa temperatura 1
11. Comando Remoto Modulante per bassa temperatura 2

Targhetta energetica - Energy Label

Futura Solar IN 150



Lunghezze scarichi

Modello Caldaia	Lunghezza scarico max**			
	S. Ø80	S. Ø60	C. Ø60/100	C. Ø80/125
	meq	meq	meq	meq
Futura Solar IN 150	80	25	6	16

** Riferito a tratti rettilinei

meq = metri equivalenti (Attenzione! Non corrispondono ai metri lineari). Per valutazioni sull'efficienza del sistema di evacuazione fumi, fare riferimento al libretto di installazione.

Note di capitolato

Generatore termico per installazioni ad incasso o in armadio a parete in luogo parzialmente protetto (fino a -10°C di serie e fino a -15°C con kit resistenze opzionale) per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con bollitore a stratificazione da 150 litri ad integrazione solare. Predisposto per la gestione di impianti misti (max tre zone compensate di cui una diretta alta temperatura e due miscelate) tramite appositi kit idraulici a richiesta e di termoregolazione direttamente alloggiabili all'interno della caldaia. Involucro ad incasso (fornito separatamente) in lamiera zincata monoblocco completamente incassabile della profondità di 350 mm. Premiscelato a condensazione camera stagna a tiraggio forzato ad altissimo rendimento e bassissime emissioni inquinanti (Marcatura energetica 4 stelle secondo Direttiva 92/42 EEC; Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente: A; Classe 6 secondo norma EN 15502-1), funzionante a combustibile gassoso con potenza utile in riscaldamento (P.C.I.) pari a 24,6 kW (a ΔT 80-60°C). Potenza termica modulante sia in riscaldamento che in sanitario con continuità in tutto il range di funzionamento (da 5,2 kW a 24,6 kW in riscaldamento e a 26,5 kW in sanitario a ΔT 80-60°C e da 5,7 kW a 26,6 kW a ΔT 50-30°C). Rendimento termico utile a ΔT 50-30°C pari al 105,4% a Pmax ed al 107,2% a Pmin; a carico ridotto (30% Pmax) pari a 109,1%. Comfort in produzione sanitaria certificato a 3 stelle secondo EN 13203. Bruciatore premiscelato con 3 piastre ceramiche forate per una combustione a microfiamme invertite. Scambiatore primario di tipo lamellare con piastre in lega di alluminio mandrinata con undici passaggi acqua su tre livelli di temperatura. Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua con profilo di carico XL : A. Produzione di acqua calda sanitaria istantanea a ΔT 30°C pari a 240 l/min e 870 l/h (contributo solare escluso). Bollitore in acciaio inox AISI 316 da 150 litri di tipo a stratificazione dinamica con flangia di ispezione servito da uno scambiatore sanitario a 16 piastre in acciaio e dotato di serpentino elicoidale per lo scambio termico con uno o più collettori solari, predisposto per il ricircolo. Valvola termostatica in uscita acqua calda sanitaria a punto fisso regolabile fino a 55°C e vaso di espansione sanitario da 8 litri. Circuito idraulico solare costituito da: circolatore; regolatore di portata; valvola di non ritorno da 3/4"; valvola di sicurezza 1/2" tarata a 6 bar; rubinetto da 1/2" per lo scarico dell'impianto; idrometro 0-8 bar; vaso di espansione impianto solare 18 litri. Circolatore riscaldamento su mandata diretta; predisposizione per l'installazione di due ulteriori circolatori e due valvole miscelatrici motorizzate comandate direttamente dall'elettronica di caldaia per la gestione di due zone miscelate, con sonda di controllo e termostato di sicurezza tarata a 63°C sul tubo di mandata. Vaso di espansione circuito riscaldamento 8 litri. Sistema di controllo e regolazione caldaia di tipo digitale a microprocessore integrato con scheda elettronica di serie per l'impostazione dei parametri caratteristici e la conduzione di un impianto solare. Interfaccia utente a display con comandi di regolazione a tasti. Grado di protezione elettrica IPX5D. Protezione elettronica antigelo del circuito riscaldamento e sanitario con soglia di intervento a 5°C e del bollitore con soglia di intervento a 10°C. Funzionamento con regolazione climatica a temperatura scorrevole tramite collegamento di una sonda esterna (opzionale) con curve climatiche differenziate per ciascuna zona, predisposizione per l'utilizzo di un cronocomando remoto modulante (opzionale). Sistema antibloccaggio circolatori e valvola tre vie con un ciclo di funzionamento almeno una volta ogni 24 ore. Protezione antilegionella con soglia a 65°C in un intervallo di tempo regolabile tra 24 e 168 ore.