

**NOVITÀ**  
DISPONIBILE DA FEBBRAIO



## Double Plus SVT N

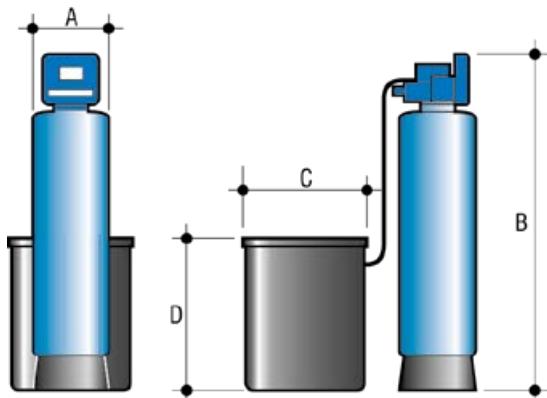
Addolcitori di acqua doppio corpo con elettronica intelligente per risparmio di acqua e sale

- Addolcitore con rigenerazione combinata volume/tempo
- Valvola con gestione automatica, completa di contatore volumetrico
- Valvola instabile per la gestione delle alte portate mod. 250, 300 Garantisce un servizio di qualità anche durante i picchi di portata nei periodi di punta
- Contenitore sale separato in polietilene di piccole dimensioni per agevolare il posizionamento nelle centrali termiche
- La nuova e sofisticata gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- Visualizzazione del volume di acqua trattata
- L'addolcitore può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici
- I modelli della gamma "Plus" non sono precaricati
- Il modello DOUBLE SVT N 175 è dotato di by-pass remoto
- Disponibile come accessorio, kit disinfezione resine

### TECNOLOGIA SMART ALTA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

RISPARMIO ACQUA - RISPARMIO SALE - GUADAGNO QUALITÀ DELL'ACQUA

#### Dimensioni (in mm)



#### Note

- Installare un filtro che trattienga in entrata le particelle in sospensione (**vedi la sezione Filtri per acqua**)

#### Perchè comprarlo:

- Indicazione assenza sale
- Alta qualità acqua in uscita post rigenerazione
- Controllo di corretta rigenerazione e qualità dell'acqua allo scarico attraverso verifica di parametri relativi alla conducibilità
- Innovativo sistema di preparazione rapida della salamoia
- Riduzione del consumo di sale superiore al 30%
- Predisposto per gestione domotica

Codice	Modello	Euro
OYADIMX0	<b>DOUBLE PLUS SVT N 175</b>	
OYADKMX0	<b>DOUBLE PLUS SVT N 250</b>	
OYADMMX0	<b>DOUBLE PLUS SVT N 300</b>	
OYAKCKX0	<b>Kit Disinfezione Double 50 - 175</b>	
Z308903610	<b>Test Durezza bicomponente</b>	

Modello	Pressione min - max	Alimentazione elettrica	Consumo sale per rigen. standard**	Consumo sale per rigenerazione *	Contenitore sale	A	B	C	D	Attacchi entrata - uscita	Peso
	bar	V/Hz	kg	kg	kg	mm	mm	mm	mm	-	kg
<b>DOUBLE PLUS SVT N 175</b>	1,4 - 6	230/50	< 15,75	22,5	300	470	2030	710	1060	1" 1/2	246
<b>DOUBLE PLUS SVT N 250</b>	1,4 - 6	230/50	< 26,25	37,5	500	600	2330	1160	1350	2"	387
<b>DOUBLE PLUS SVT N 300</b>	1,4 - 6	230/50	< 31,50	45	500	750	2415	1160	1350	2"	683

Modello	Litri resina	Capacità ciclica max	Portata minima	Portata massima	Potenza assorbita
	l	m <sup>3</sup> /f	l/h	l/h	W
<b>DOUBLE PLUS SVT N 175</b>	175	962	9000	15000	8
<b>DOUBLE PLUS SVT N 250</b>	225	1375	13000	18000	8
<b>DOUBLE PLUS SVT N 300</b>	300	1650	19000	26000	8

\* Il consumo di sale indicato non tiene conto dell'azione positiva di riduzione dovuta all'elettronica. I consumi sono calcolati considerando acqua in ingresso a 30°F. I dati possono variare a seconda della qualità dell'acqua in ingresso e del consumo giornaliero.

\*\* Il consumo di sale tiene conto dell'azione positiva dovuta all'elettronica, medi consumi e verifica parametri conducibilità allo scarico.

Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi. L'azienda si riserva il diritto di apportare, senza alcun obbligo di preavviso, le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto e/o servizio offerto.