



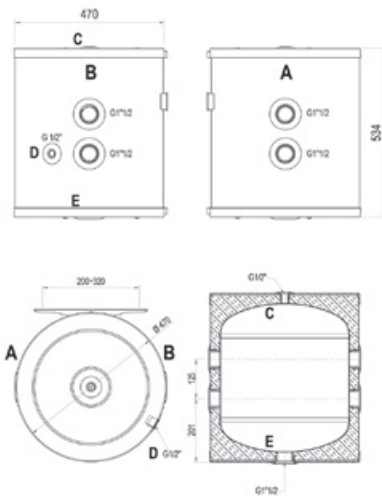
Ecopuffer HP

Serbatoio inerziale con funzione di volano termico per energie alternative

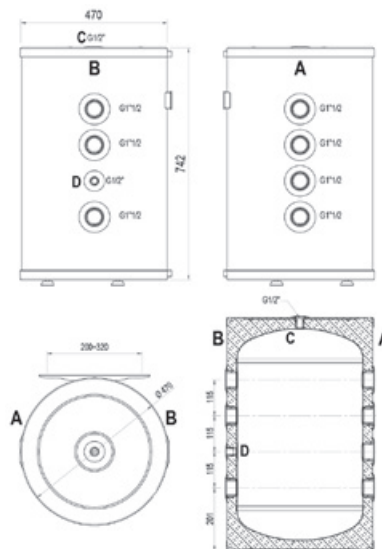
- Serbatoi in acciaio con capacità di 50 - 80 - 100 litri progettati per lo stoccaggio di acqua tecnica per riscaldamento e/o raffrescamento con funzione di separazione idraulica e di accumulo inerziale
- A seconda delle applicazioni, possono svolgere la funzione di volano termico per garantire il contenuto minimo di acqua nell'impianto per il corretto funzionamento della pompa di calore e/o come separatori idraulici per rendere fra loro indipendenti le portate del circuito primario (pompa di calore) e del circuito secondario (terminali)
- Isolamento termico in poliuretano schiumato (30mm), l'esterno è realizzato in lamiera verniciata
- I modelli da 80 e 100 possono essere installati appesi ad una parete oppure a pavimento in appoggio ai piedini regolabili forniti di serie
- Il modello 50 può essere installato solamente appeso ad una parete
- Classe energetica C

Codice Bollitore	Modello Bollitore
OY11MDXD	ECOPUFFER HP 50
OY110DXD	ECOPUFFER HP 80
OY111DXD	ECOPUFFER HP 100

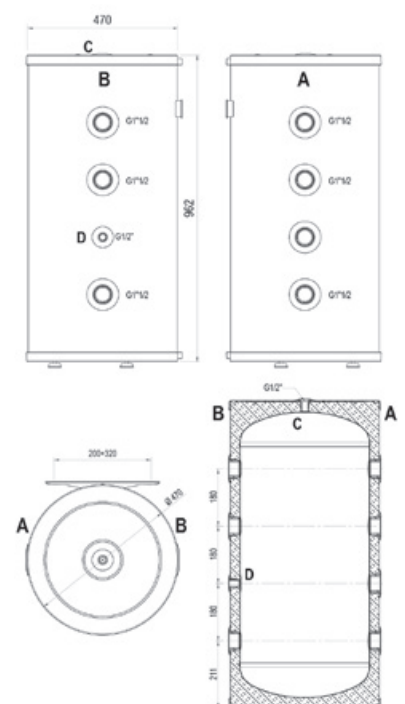
mod. 50



mod. 80



mod. 100



LEGENDA

- A Attacchi lato primario - G 1" 1/2
- B Attacchi lato secondario - G 1" 1/2
- C Attacco sfiato aria - G 1/2"
- D Attacco sonda - G 1/2"
- E Attacco scarico / Resistenza elettrica - G 1" 1/2

MODELLO		50	80	100
Classe ERP				
Volume totale	lt	52	78	106
Dispersione termica	W	48,1	61,7	69,8
Massima pressione nel serbatoio	bar	3	3	3
Massima temperatura nel serbatoio	°C	95	95	95
Minima temperatura nel serbatoio	°C	6	6	6
Peso a vuoto	kg	19	25	28
Peso da carico	kg	71	103	134
Tipologia di installazione		Murale	Murale / Basamento	Murale / Basamento