



Lamborghini
CALORECLIMA



Gamma PREX H 3 COND

Manuale Progettisti



01

Introduzione e caratteristiche generalì



PREX H 3 COND è la sintesi dell'esperienza di LAMBORGHINI nel settore delle caldaie in acciaio ad elevata potenza. Ai progettisti è stato chiesto di realizzare un generatore con caratteristiche che lo rendessero il più flessibile possibile rispetto alle più recenti tendenze nel mondo dell'impiantistica.

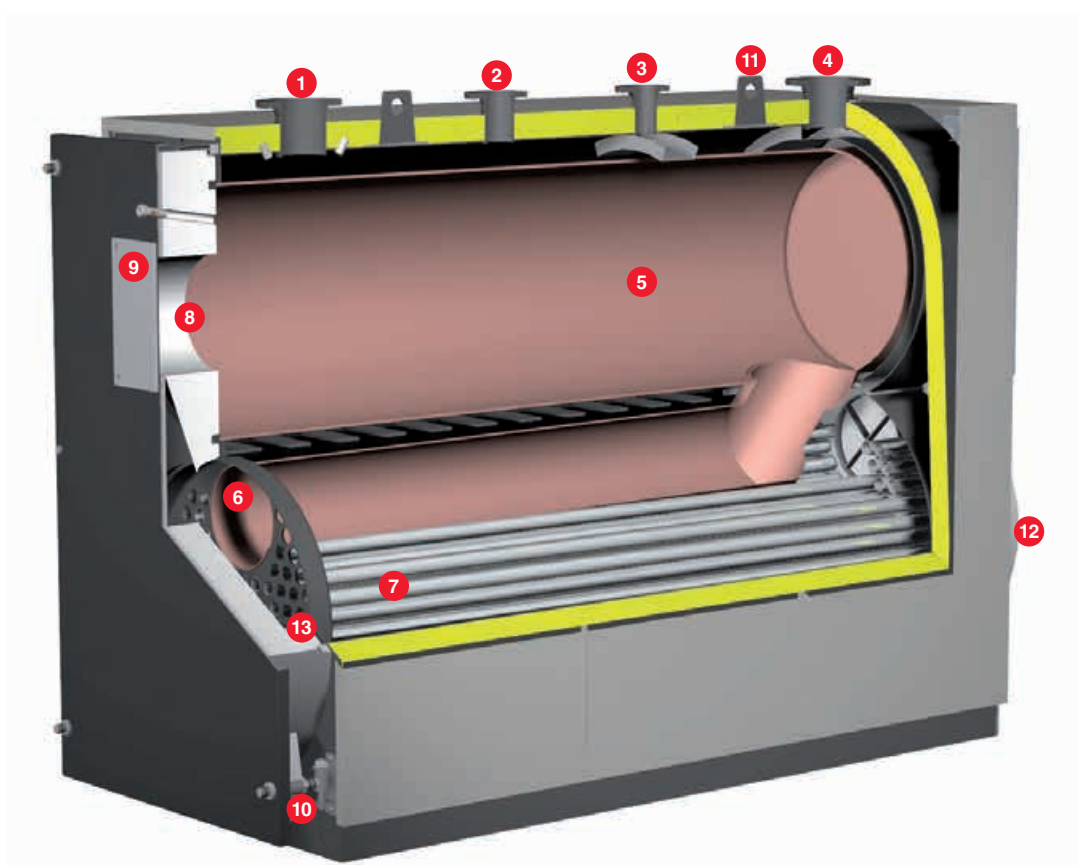
È un generatore a tre giri di fumo a condensazione progettato per funzionare in abbinamento a bruciatori a fiamma diffusa a gas o a gasolio.

Ogni componente di PREX H 3 COND è realizzato per garantire la massima efficienza e l'assoluta resistenza alle condense acide generate dai residui della combustione del gas ed in particolare del gasolio.

Per essere in linea con le più recenti normative sulla qualità dell'aria e sulle emissioni inquinanti, i progettisti di PREX H 3 COND hanno dimensionato generosamente la camera di combustione in modo da garantire un basso carico termico e, in abbinamento ad un bruciatore adeguato, dei livelli di emissioni di incombusti tra i più bassi tra le proposte oggi sul mercato.

L'alto contenuto d'acqua della caldaia e le generose dimensioni degli attacchi, garantiscono perdite di carico impianto bassissime e consentono al generatore di funzionare con un ΔT tra mandato e ritorno elevatissimo.

Codice	Prodotto
0RGZ3AXD	PREX H 3 COND 65
0RGZ4AXD	PREX H 3 COND 100
0RGZ5AXD	PREX H 3 COND 150
0RGZ8AXD	PREX H 3 COND 230
0RGZBAXD	PREX H 3 COND 370
0RGZDAXD	PREX H 3 COND 500
0RGZGAXD	PREX H 3 COND 650
0RGE00XD	PREX H 3 COND 820
0RGF00XD	PREX H 3 COND 1000



- 1** Attacco mandata impianto
- 2** Attacco tubo sicurezza
- 3** Attacco ritorno impianto in alta temperatura
- 4** Attacco ritorno impianto in bassa temperatura
- 5** Camera di combustione a fondo bagnato flottante con basso carico termico volumetrico
- 6** Tubo di inversione fumi (secondo passaggio)
- 7** Fascio tubiero in acciaio inox 2205 (terzo passaggio fumi e condensatore)
- 8** Attacco bruciatore
- 9** Portellone con apertura reversibile (DX e SX) fornito con piastra porta-bruciatore cieca
- 10** Sistema di chiusura e regolazione del portellone
- 11** Attacchi per la movimentazione del generatore
- 12** Camera di raccolta fumi e residui della condensa
- 13** Camera di inversione dei fumi tra secondo e terzo passaggio

PREX H 3 COND 65

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Classe ErP: A

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 65/19,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 62,9/19,1 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 377 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 100

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 100/30,3 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 96,7/29,4 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,65 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 436 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 150

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 150/45,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 145/44,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 490 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 230

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 230/69,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 222,4/67,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 645 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 370

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 370/112 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 357,8/108,9 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1035 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 500

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 500/151,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 483,5/147,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 3,5 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1338 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 650

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 650/196,8 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 628,5/191,3 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 4,2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1451 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 820

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 820/533 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 733,5/516,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2050 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

PREX H 3 COND 1000

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 1000/650 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 967,7/630 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2150 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

01. CARATTERISTICHE GENERALI

Prestazioni ed efficienza			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Classe ErP			A	-	-	-	-	-	-	-	-
Portata termica max riscaldamento		kW	61,3	94,3	141,5	217	349,1	471,7	613,2	767	935
Portata termica min riscaldamento		kW	18,4	28,3	42,5	65,1	104,7	141,5	184	498	608
Potenza Termica max risc. (80/60°C)		kW	59,5	91,5	137,3	210,5	338,6	457,5	594,8	752	916
Potenza Termica min risc. (80/60°C)		kW	18	27,7	41,6	63,8	102,6	138,7	180,3	489	595
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Gas	kW	65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,7	30,3	45,4	69,7	112	151,4	196,8	533	650
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Oil	kW	62,9	96,7	145	222,4	357,8	483,5	628,5	793,5	967,7
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,1	29,4	44,2	67,7	108,9	147,2	191,3	516,7	630
Rendimento Pmax (80/60°C)		%	97,2	97,0	97,7	97,9	98,2	98,4	98,5	98,7	98,8
Rendimento Pmax (50/30°C)	Gas	%	106	106	106	106	106	106	106	106	106
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	107	107	107	107	107	107	107	107	107
Rendimento Pmax (50/30°C)	Oil	%	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	104	104	104	104	104	104	104	104	104
Rendimento 30% max	Gas	%	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5
	Oil	%	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5
Consumo combustibile (Pmax)	Gas	m³/h	6,46	9,98	14,97	22,96	36,94	49,92	64,9	81,2	99
	Oil	kg/h	5,17	7,95	11,93	18,3	29,43	39,77	51,7	64,7	78,8

Combustione											
Temperatura fumi Pmax / Pmin (80/60)	Gas	°C	73/62	82/61	78/56	79/59	75/60	73/58	71/57	72/58	73/62
	Gasolio	°C	76/61	75/61	76/54	81/57	75/58	75/56	74/55	73/57	75/63
Temperatura fumi Pmax / Pmin (50/30)	Gas	°C	54/34	66/36	54/37	52/33	54/34	52/32	50/31	50/32	50/33
	Gasolio	°C	50/34	53/36	53/36	55/32	55/32	52/33	48/33	51/33	51/33
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	kg/h	93,3/28	143,5/43,1	215,3/64,7	330,2/99,1	531,2/159,3	716,8/215,3	933,1/280	1176/764	1434/932
	Gasolio	kg/h	91,8/27,6	141,2/42,4	211,9/63,6	324,9/97,5	522,7/156,8	705,4/211,9	918,2/276	1172/761	1428/929
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	g/s	26/8	40/12	60/18	92/28	148/44	199/60	259/78	327/213	398/259
	Gasolio	g/s	25/8	39/12	59/18	90/27	145/44	196/59	255/77	325/211	396/257
CO ₂ Pmax / Pmin	Gas	%	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10/10	10/10
	Gasolio	%	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13/13	13/13

Dati caratteristici											
Pressione max di esercizio	bar		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Temperatura max di esercizio	°C		95	95	95	95	95	95	95	95	95
Contenuto d'acqua	litri		237	296	349	571	881	1202	1327	1450	1565
Perdite di carico lato acqua Δt 15°C	mbar		15	20	30	34	24	26	32	35	46
Perdite di carico lato fumi	mbar		0,4	0,65	1,7	1,7	2	3,5	4,2	6	6,4
Grado di protezione elettrica	IP									IPX0D	IPX0D
Alimentazione elettrica	V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Peso a vuoto	kg		377	436	490	645	1035	1338	1451	2050	2150

Dimensioni e attacchi											
Larghezza	mm		700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
Profondità	mm		1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2760
Altezza	mm		1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
Mandata impianto			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temperatura			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temperatura			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 125	DN 125
Sicurezza			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia-condense			1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumo			160	160	160	200	250	300	300	350	350
Attacco bruciatore	Ø mm		155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lg. min/max boccaglio	Ø mm		160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: PREX H 3 COND 65 (OIL)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	Pn	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,1
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,170
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	187
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	111

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: PREX H 3 COND 65 (GAS)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

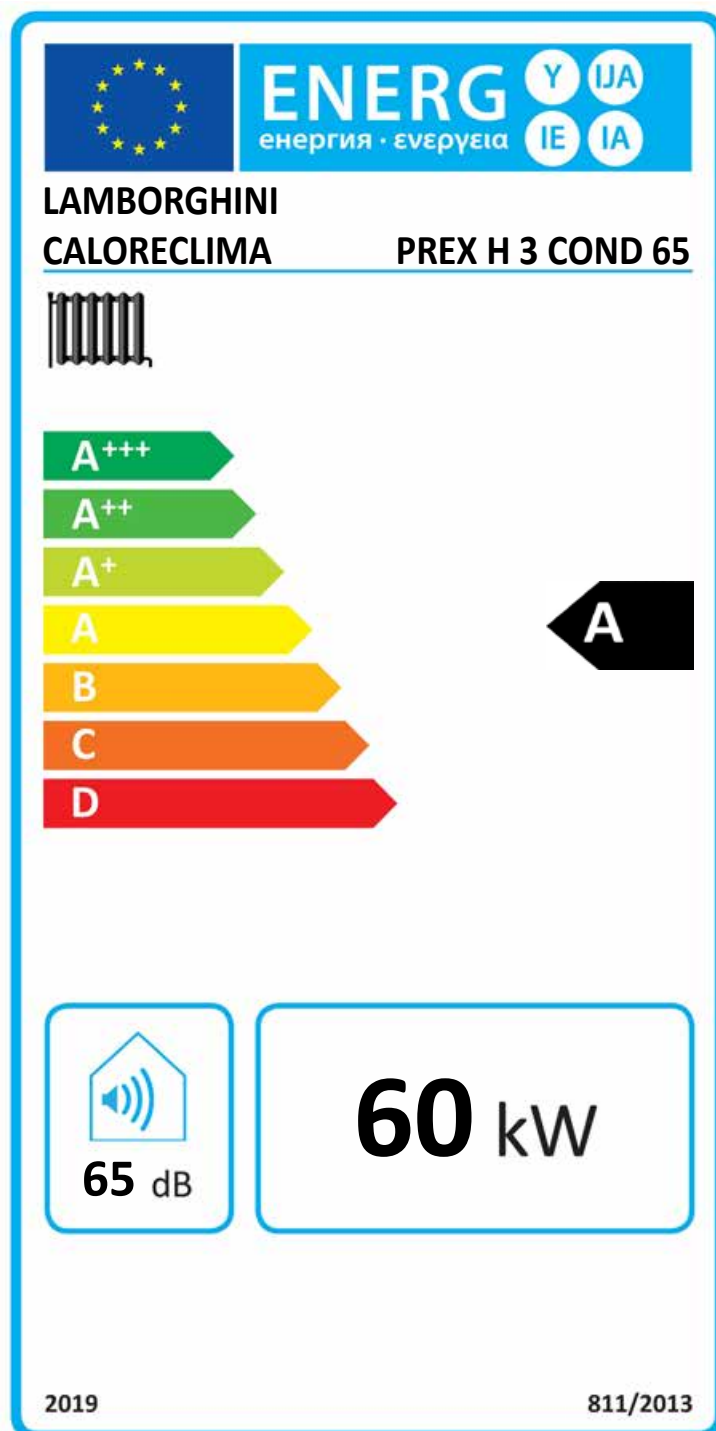
Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	Pn	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,174
A carico parziale	elmin	kW	0,150
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	189
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	74

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.



01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: PREX H 3 COND 100 (OIL)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	29,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,170
A carico parziale	el _{min}	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	285
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	141

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: PREX H 3 COND 100 (GAS)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	30,3
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,180
A carico parziale	el _{min}	kW	0,120
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	289
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	75

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: PREX H 3 COND 150 (OIL)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P ₄	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P ₁	kW	44,2
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,195
A carico parziale	el _{min}	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	426
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	68
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	128

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: PREX H 3 COND 150 (GAS)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P ₄	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P ₁	kW	45,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,230
A carico parziale	el _{min}	kW	0,110
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	432
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	66
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	63

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: PREX H 3 COND 230 (OIL)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	67,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,700
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	1,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	653
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	135

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: PREX H 3 COND 230 (GAS)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	69,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	97,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,730
A carico parziale	elmin	kW	0,180
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	664
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: PREX H 3 COND 370 (OIL)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P ₄	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P ₁	kW	108,9
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,760
A carico parziale	el _{min}	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1047
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	123

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: PREX H 3 COND 370 (GAS)

Marchio: LAMBORGHINI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

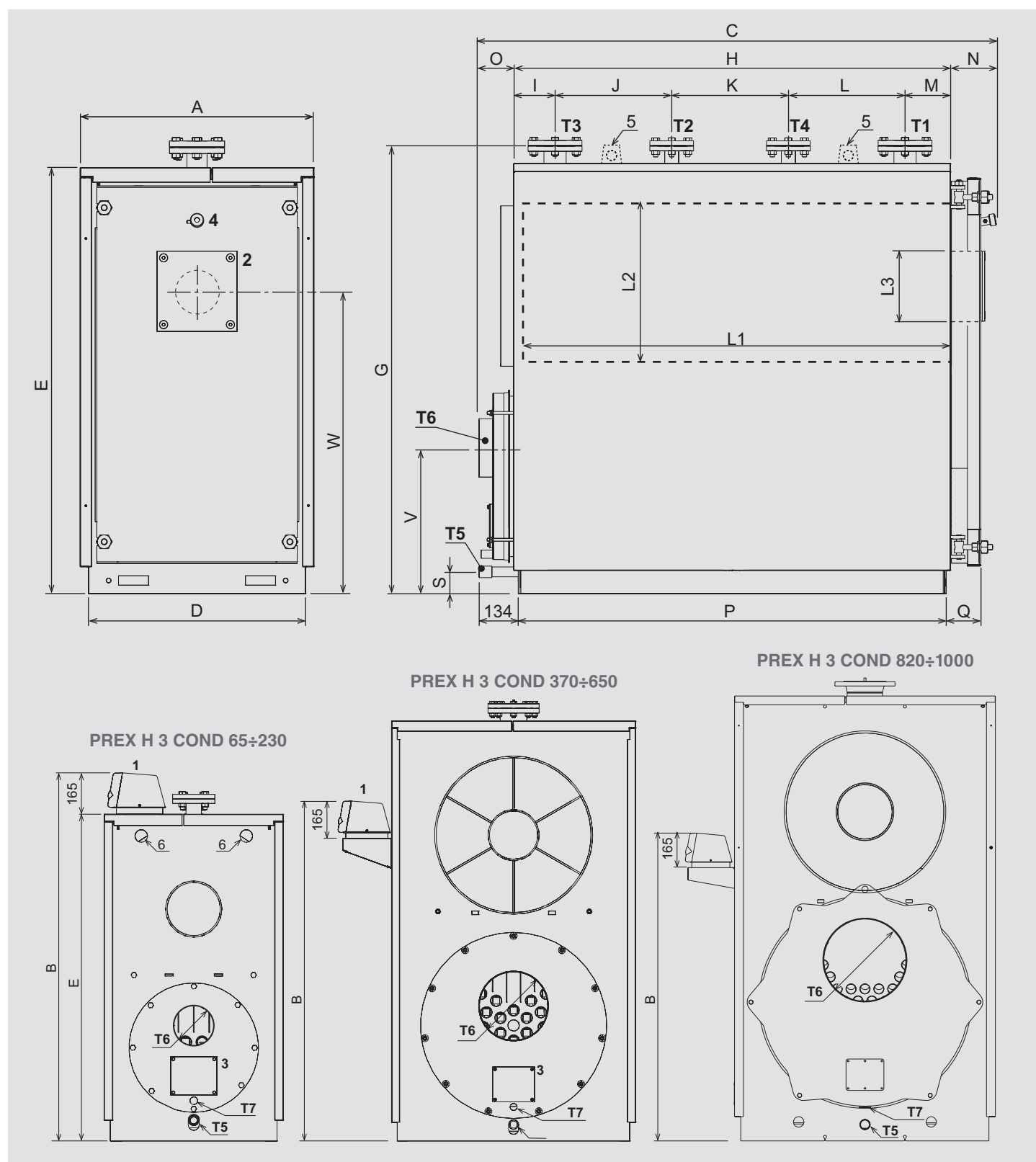
Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P ₄	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P ₁	kW	112,0
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,760
A carico parziale	el _{min}	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1064
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. DATI FISICI E DIMENSIONALI

Dimensioni di ingombro e attacchi



LEGENDA

- | | |
|----------------------------------|------------------------------|
| 1 Pannello strumenti | T1 Mandata riscaldamento |
| 2 Flangia attacco bruciatore | T2 Ritorno alta temperatura |
| 3 Portina di pulizia camera fumo | T3 Ritorno bassa temperatura |
| 4 Spia controllo fiamma | T4 Attacco vaso espansione |
| 5 Agganci per sollevamento | T5 Attacco scarico caldaia |
| 6 Fori per aggancio sollevamento | T6 Attacco camino |
| | T7 Attacco scarico condensa |

01. DATI FISICI E DIMENSIONALI

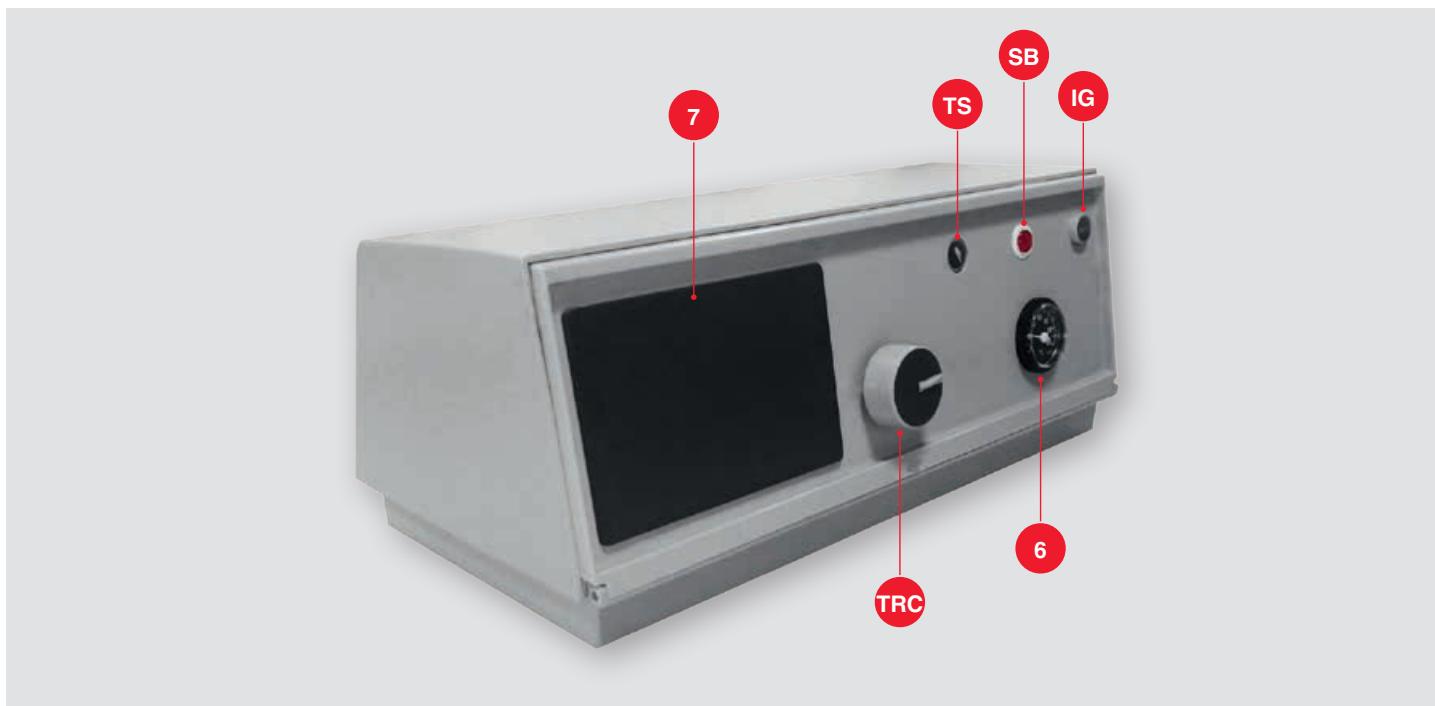
PREX H 3 COND			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Misure	A	mm	700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
	B	mm	1437	1437	1437	1637	1462	1462	1462	1424	1424
	C	mm	1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2620
	D	mm	650	650	650	750	900	1000	1000	1120	1120
	E	mm	1275	1275	1275	1475	1655	1805	1805	2006	2006
	G	mm	1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
	H	mm	878	1098	1298	1498	1698	1900	2100	2094	2094
	I	mm	123	123	123	142	172	179	179	224	224
	J	mm	200	260	350	400	450	500	600	650	650
	K	mm	200	300	320	400	450	500	600	300	450
	L	mm	200	260	350	400	450	500	500	600	600
	M	mm	155	155	155	156	176	221	221	320	320
	N	mm	157	157	157	157	167	167	167	278	273
	O	mm	122	122	122	122	122	120	120	262	262
	P	mm	846	1066	1266	1467	1667	1867	2067	2068	2216
	Q	mm	134	134	134	134	144	144	144	226	226
	S	mm	80	80	80	80	70	70	70	78	78
	V	mm	450	443	435	500	550	587	580	830	830
	W	mm	905	905	905	1055	1200	1315	1315	1480	1480
Mandata impianto	T1		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temp.	T2		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temp.	T3		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Attacco sicurezza	T4		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia	T5		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumi	T6	Ø E mm	160	160	160	200	250	300	300	350	350
Lunghezza focolare	L1	mm	686	906	1106	1308	1473	1672	1872	1980	2130
Diametro interno focolare	L2	Ø mm	420	420	420	500	550	610	610	700	700
Diametro max boccaglio	L3	Ø mm	155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lunghezza boccaglio min / max		mm	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390



02

Pannello di controllo

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda pannello comandi

IG	Interruttore generale
SB	Spia blocco bruciatore
TRC	Termostato di regolazione
TS	Riarmo / Termostato sicurezza
6	Termometro
7	Predisposizione termoregolazione (non fornita)

- Abbinabile a bruciatori ad aria soffziata di tipo monostadio e bistadio
- Termostato di regolazione a doppio contatto
- Funzione anticondensa con soglia minima per l'accensione della pompa regolabile
- Predisposizione per l'installazione di una termoregolazione

Pannello, realizzato in plastica con grado di protezione IP40, ospita la strumentazione di regolazione e sicurezza. I pannelli BT includono un segnale del termostato per il controllo della pompa anticondensa.

L'impianto elettrico della caldaia deve essere:

- progettato e realizzato dal personale qualificato, e collegato a un impianto con messa a terra, in conformità alle norme legali in vigore;
- adeguato alla potenza massima assorbita dalla caldaia, con cavi elettrici a sezione idonea.

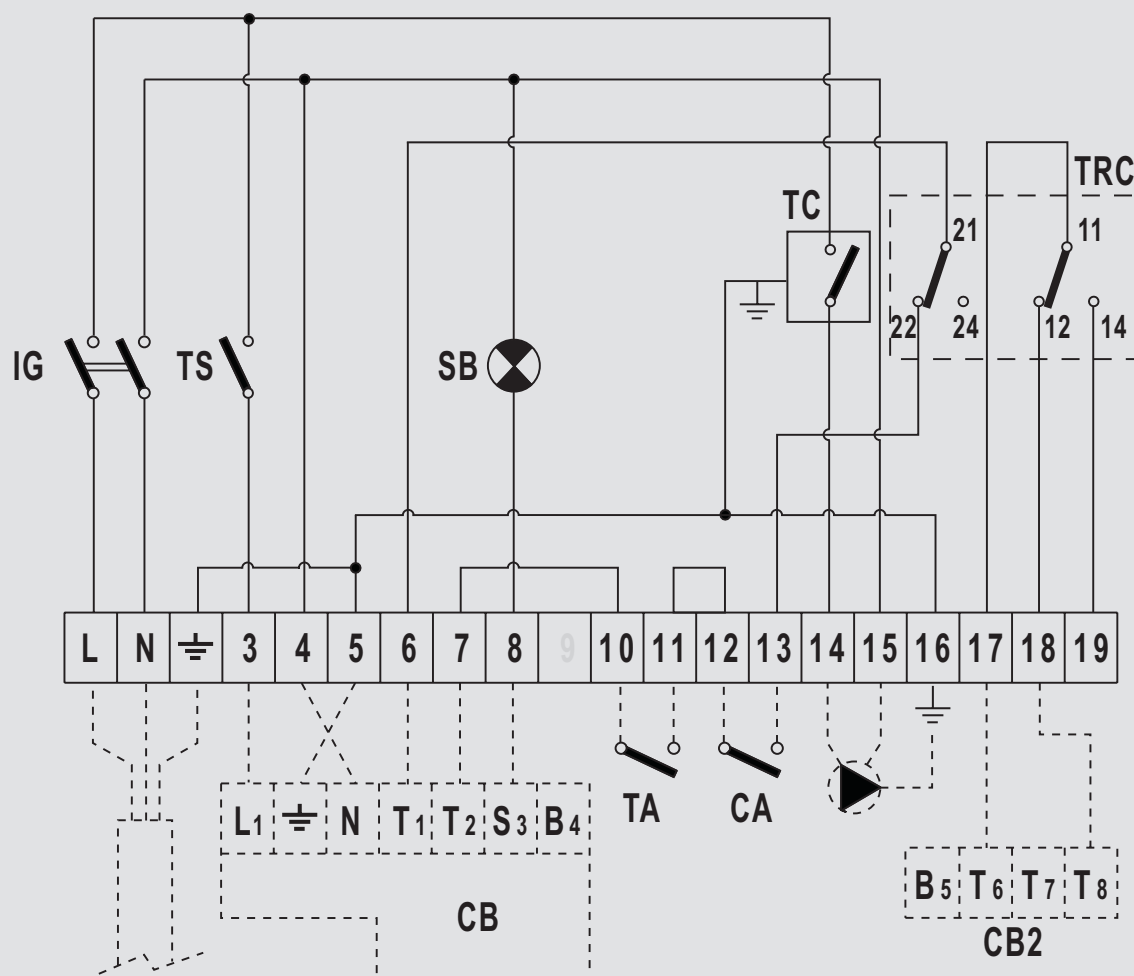
I cavi di alimentazione e collegamento al bruciatore devono avere il conduttore a terra con alcuni millimetri in più di distanza rispetto agli altri conduttori dello stesso cavo. Per i collegamenti tra bruciatore, pannello elettrico e alimentazione elettrica, si raccomanda l'uso del cavo H07 RN-F per i collegamenti con l'impianto a vista. Per altri tipi di impianto o per contesti ambientali speciali, si raccomanda di consultare le normative

vigenti. La formazione e il diametro dei conduttori vengono calcolati in base alla potenza assorbita dal bruciatore. Per accedere agli strumenti ("fig. 1"), girare il pannello frontale (A). Per accedere ai terminali di collegamento e per estendere i tubi capillari dei termostati e del termometro, rimuovere prima il pannello superiore (B), quindi rimuovere le 2 viti laterali (C). Il termostato di regolazione (TRC) può essere regolato dall'utente tramite la manopola anteriore. Il termostato di sicurezza è a regolazione fissa ed è dotato della funzione di ripristino manuale. È obbligatorio:

- l'uso di un interruttore magnetotermico bipolare, disgiuntore di linea, in conformità alle norme CEI-EN (apertura dei contatti di minimo 3 mm)
- rispettare il collegamento L1 (fase) - N (neutro)
- utilizzare cavi con sezione maggiore o uguale a 1,5 mm² che includono i terminali
- consultare gli schemi elettrici del presente manuale d'istruzioni per qualsiasi intervento di tipo elettrico
- realizzare un collegamento a terra idoneo
- è proibito l'uso dei tubi dell'acqua per la messa a terra dell'apparecchio.

Il costruttore non è responsabile per eventuali danni causati dalla mancata messa a terra dell'apparecchio e dall'inadempimento rispetto a quanto riportato negli schemi elettrici.

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda apparecchiature

IG	Interruttore generale
TS	Termostato sicurezza 100°C
TA	Termostato ambiente
SB	Spia blocco bruciatore
TC	Termostato circolatore
TRC	(TR1-TR2) Termostato 2 stadi 1° - 2° fiamma (40°-85°C Δt 1°-2° fiamma = 7°C)
CA	Contatto ausiliario
CB	Connettore bruciatore
CB2	Connettore bruciatore 2° stadio

Legenda morsetti

3	Linea bruciatore
4	Neutro bruciatore
5	Massa bruciatore
6-7	Consenso bruciatore
8	Blocco bruciatore
10-11	Termostato ambiente
12-13	Consenso ausiliario
14-15	Circolatore
16	Massa circolatore
17-18-19	Consenso 2° stadio

Le connessioni tratteggiate sono a cura dell'installatore.

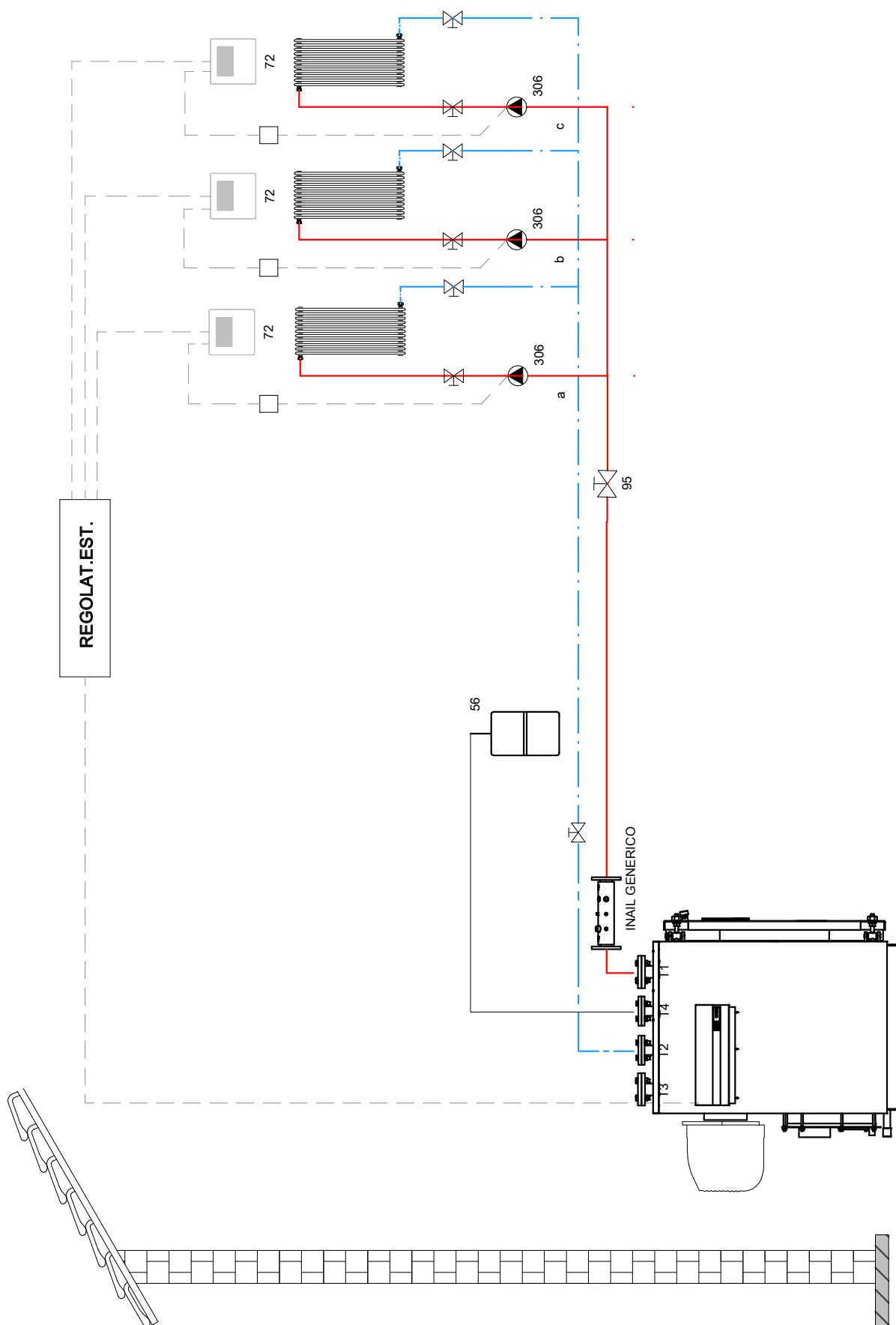


03

Soluzioni di impianto

SCHEMA 14: PREX H 3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

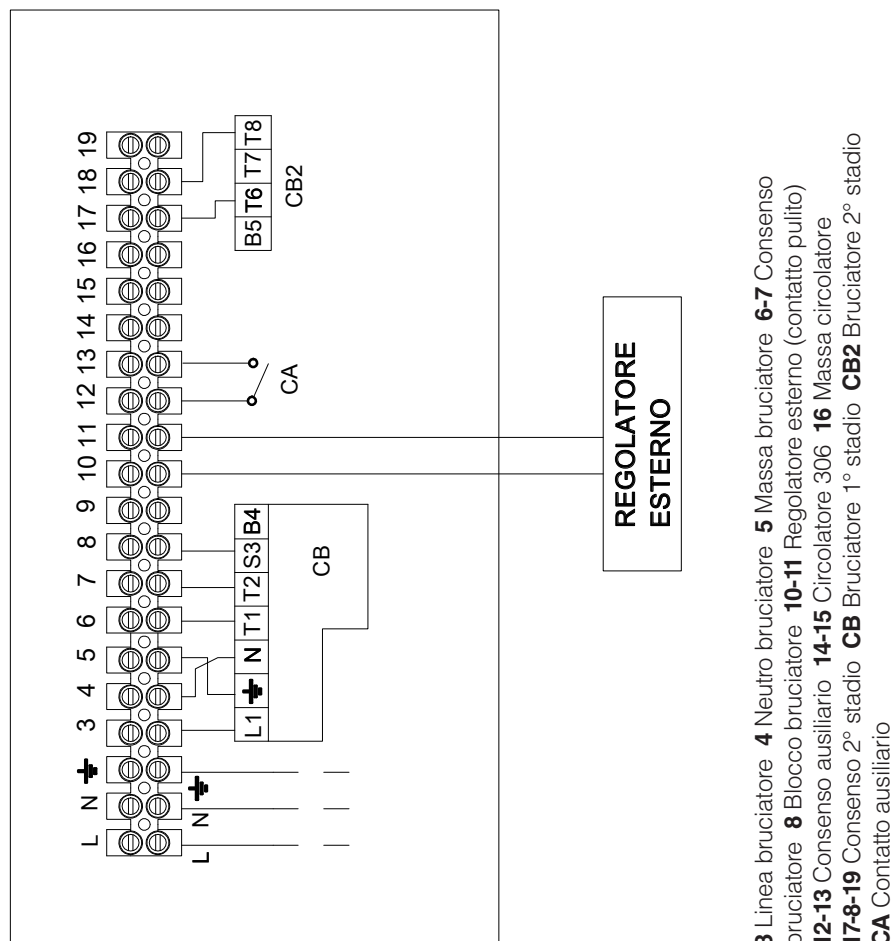
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



Attenzione, Ferrol S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

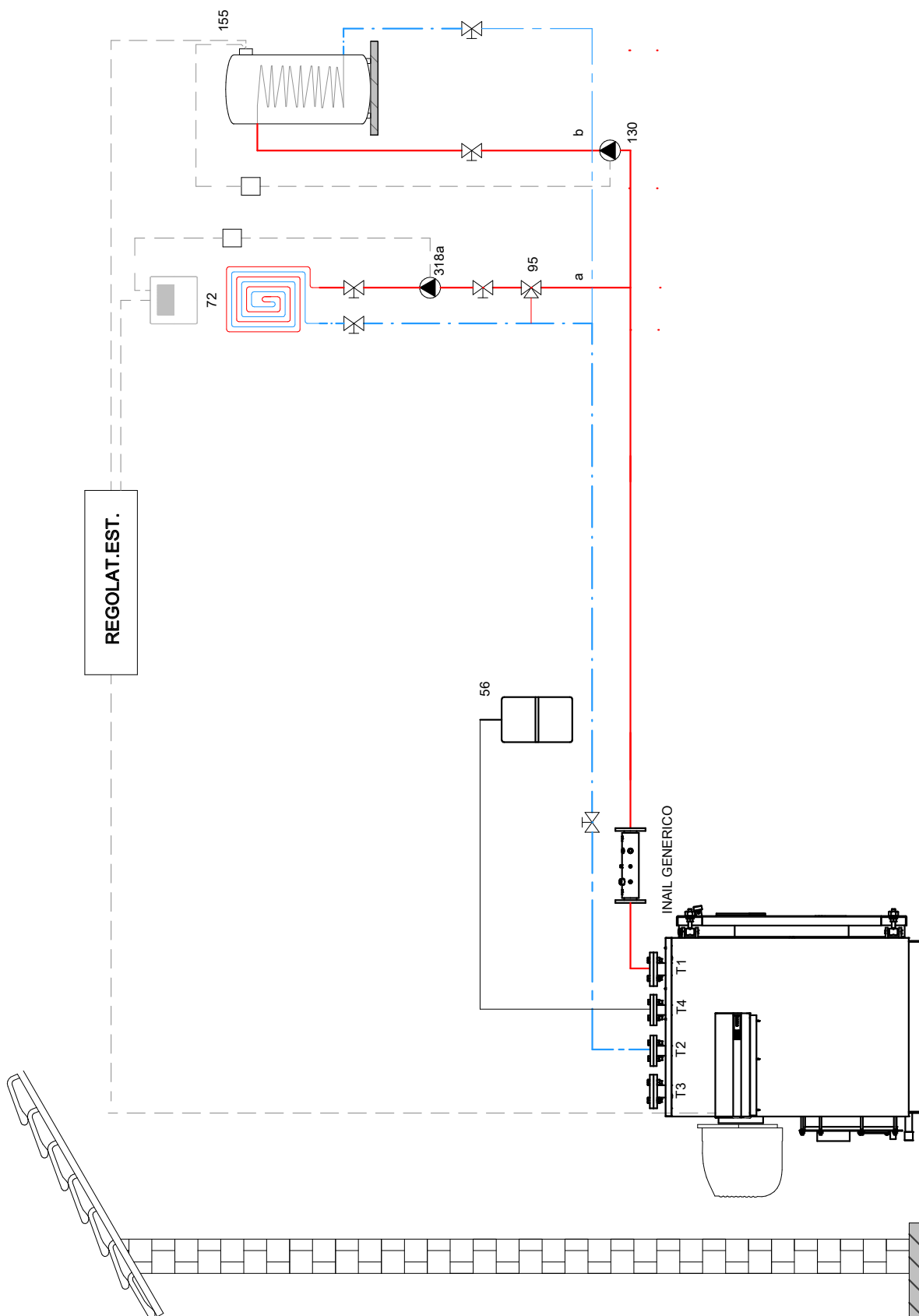
72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **306** Circolatore **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza
Inail a Prima zona **b** Seconda zona **c** Terza zona - - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



SCHEMA 15: PREX H 3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



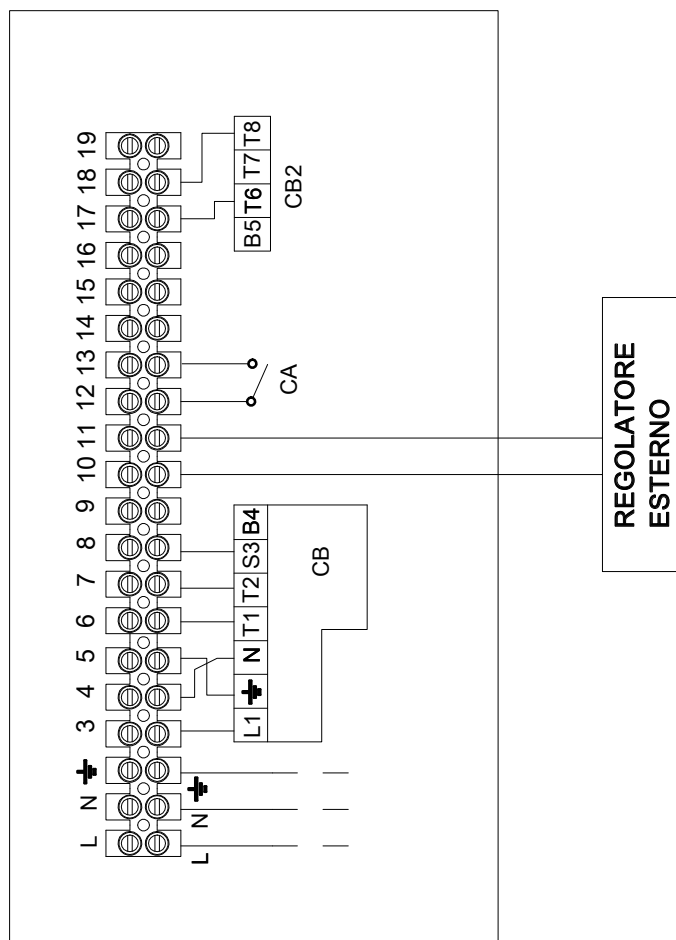
Attenzione, Ferrol S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio. Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **155** Sonda temperatura bollitore **298** Sensore di temperatura **306** Circolatore
318 Circolatore bassa temperatura **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail **a** Prima zona **b** Circuito bollitore - - - Collegamenti elettrici
T1 Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura **T4** Attacco vaso espansione

SCHEMA 15: PREX H 3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

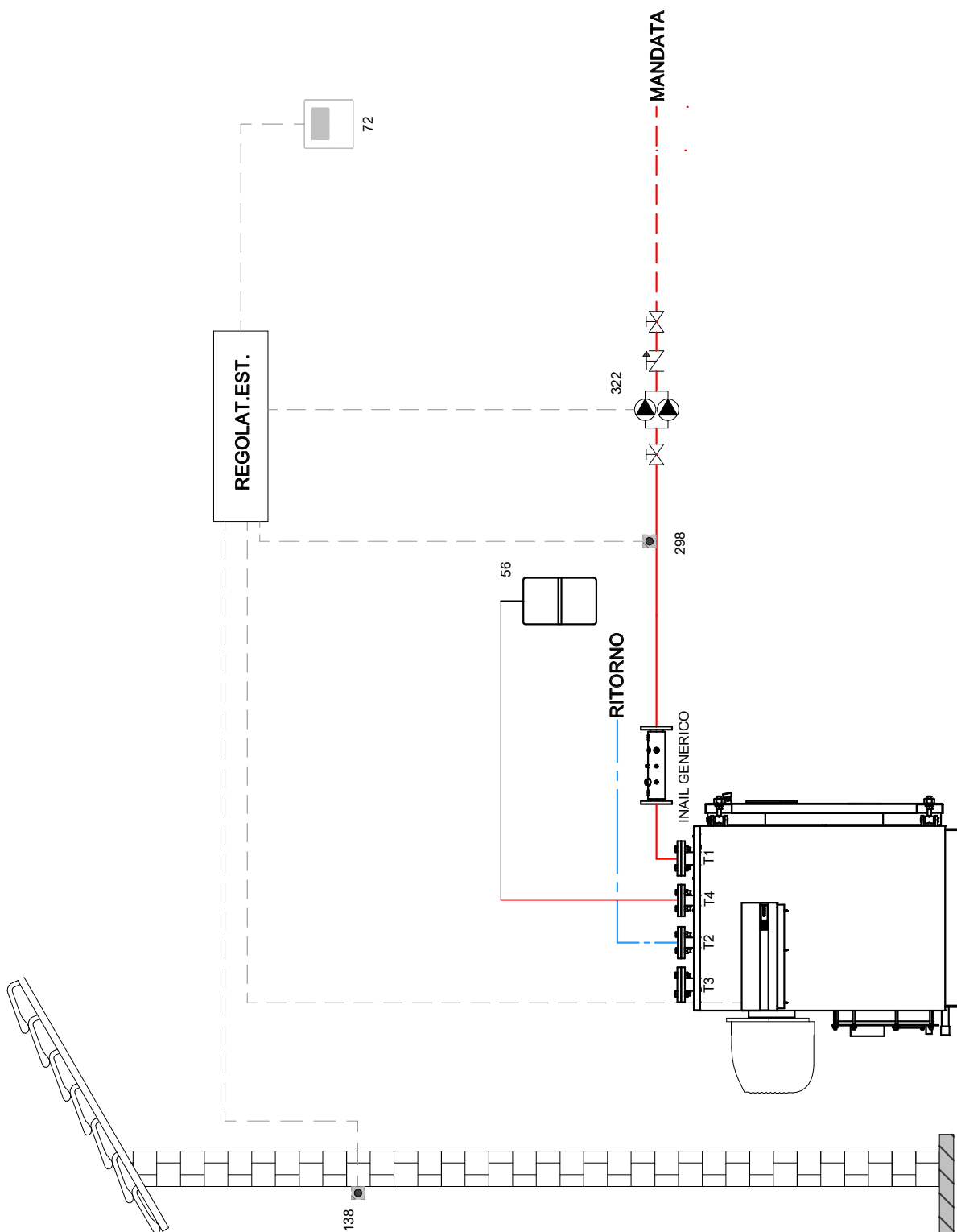
COLLEGAMENTI ELETTRICI



3 Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
12-13 Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore
17-8-19 Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio
CA Contatto ausiliario

SCHEMA 16: PREX H 3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

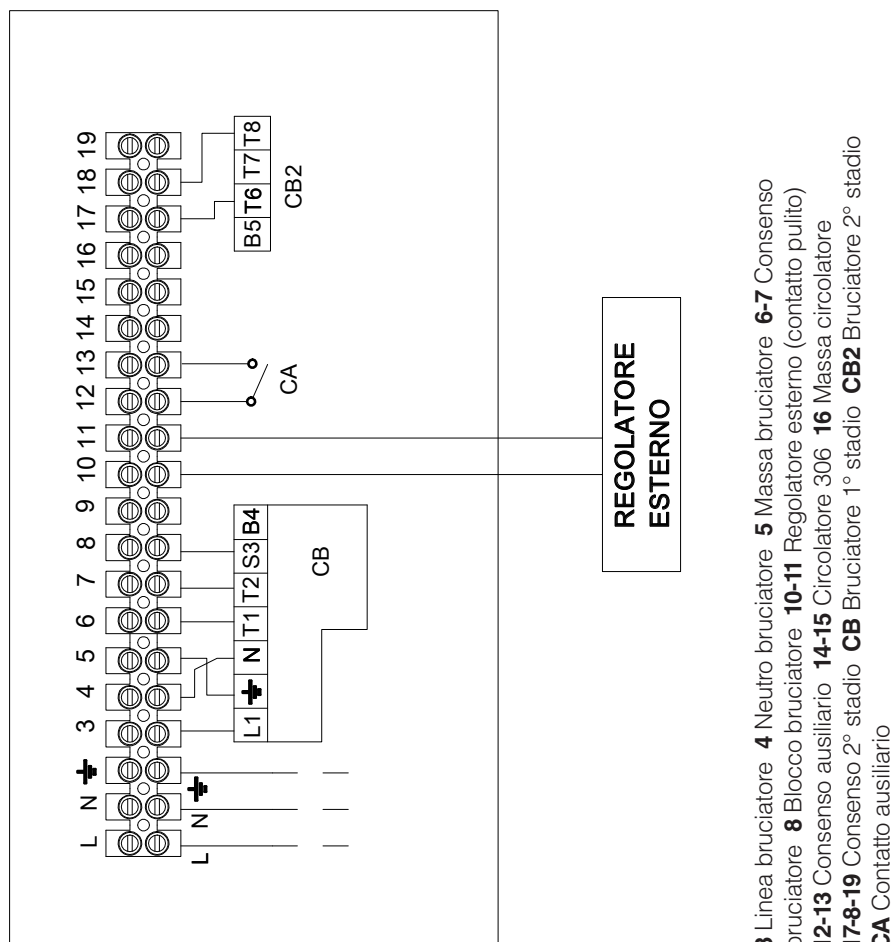
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Lamborghini) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



Attenzione, Ferrolli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

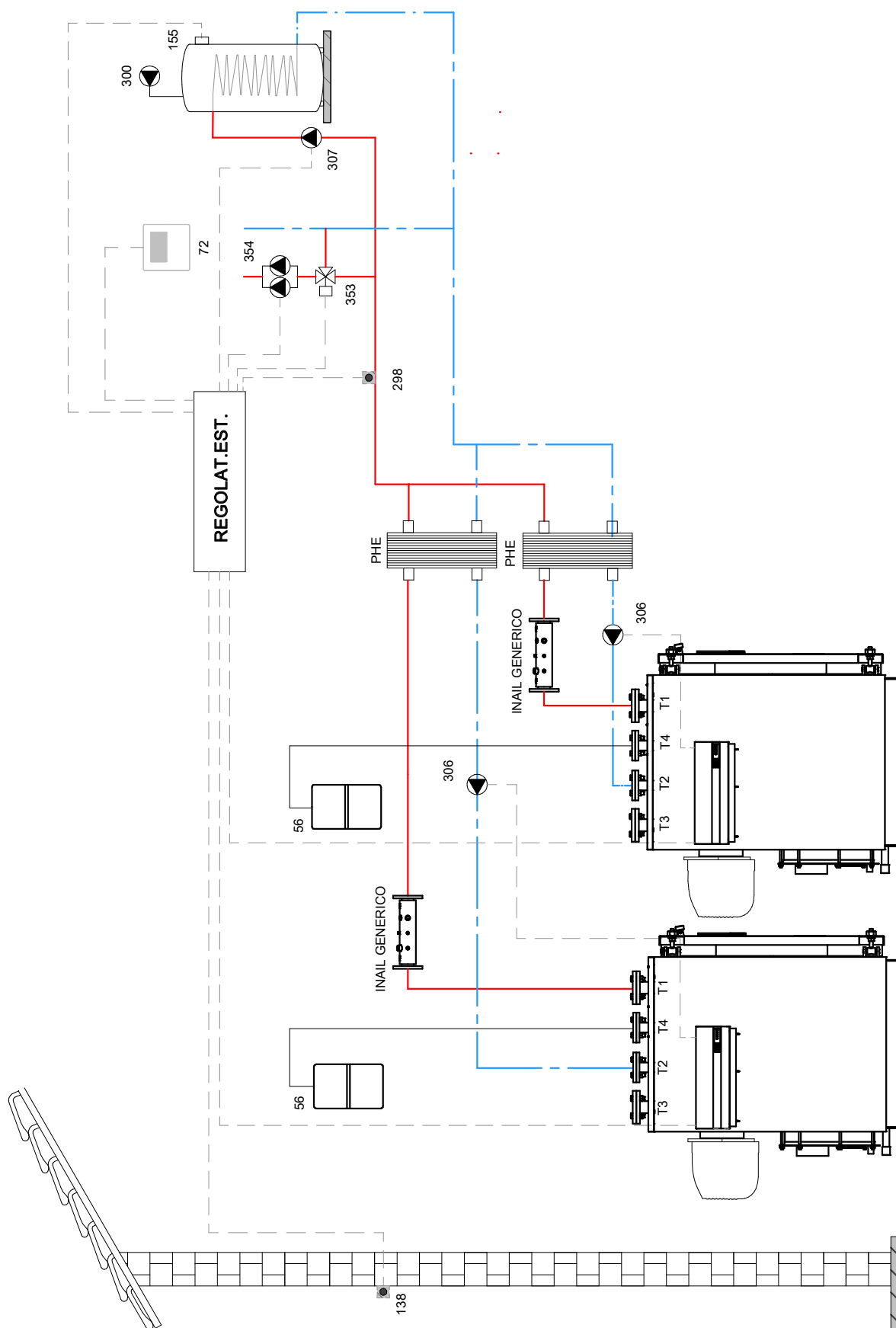
72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **322** Circolatore gemellare
INAIL GENERICO Dispositivi di sicurezza Inail - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Lamborghini) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



SCHEMA 17: PREX H 3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

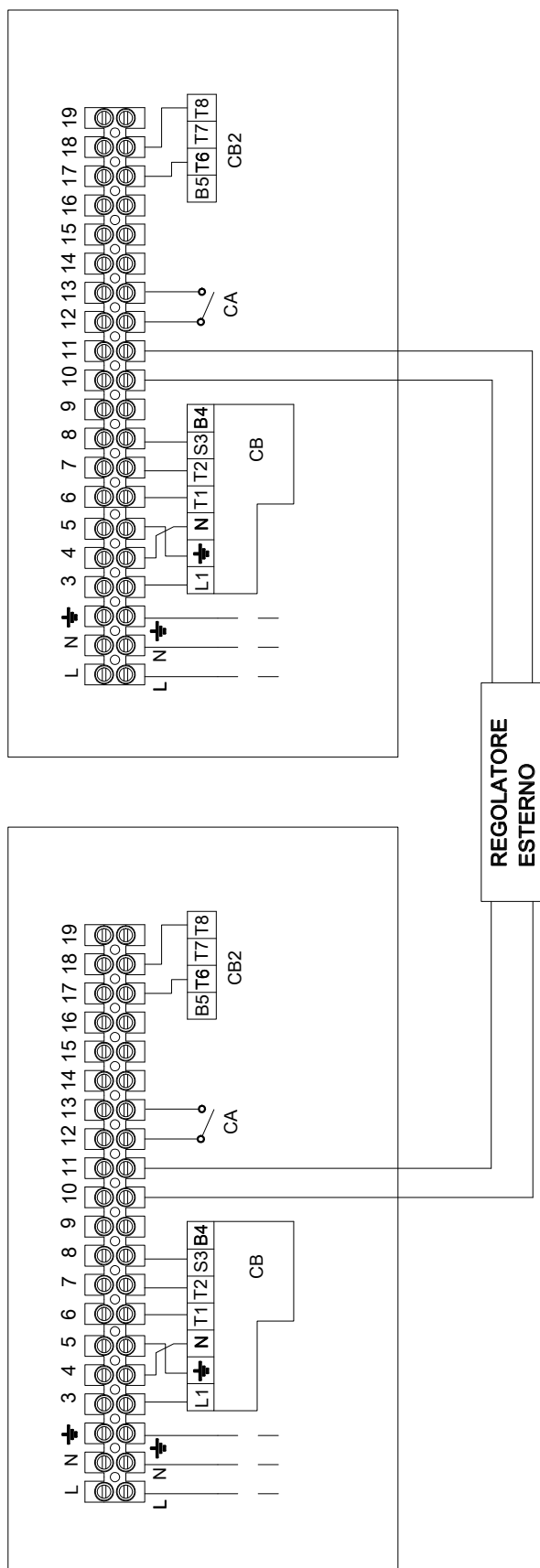
I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Lamborghini) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).



Attenzione, Ferrol S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto *

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **138** Sonda esterna **155** Sonda temperatura bollitore **298** Sensore di temperatura **300** Circolatore antilegionella
306 Circolatore impianto **307** Circolatore bollitore **354** Valvola miscelatrice **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail
PHE Scambiatore di calore a piastre --- Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Lamborghini) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).



3 Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito) **12-13** Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore **17-8-19** Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio **CA** Contatto ausiliario



04

Certificazioni

Company Name and Address:

Ferroli SpA
via Ritonda 78/A
IT-37047 San Bonifacio (VR) Italy
tel. +39 045 6139411
info@ferroli.com

The declaration of conformity is issued under the sole responsibility of Ferroli SpA.

Appliance type:

CONDENSING BOILER

Identification of product:

PREX H 3 COND 65 - PREX H 3 COND 100 - PREX H 3 COND 150 -
PREX H 3 COND 230 - PREX H 3 COND 370 PREX H 3 COND 500 -
PREX H 3 COND 650 - PREX H 3 COND 820 - PREX H 3 COND 1000

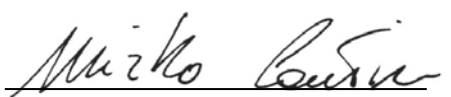
The appliance types satisfy the essential requirements of the relevant directives and Standards:

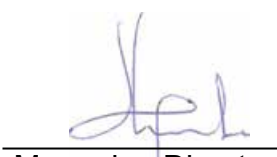
92/42/EEC BED Directive	DIN EN 303-1:2017
2014/35/EU LVD Directive	DIN EN 303-2:2017
2009/125/EG Ecodesign Directive	DIN EN 303-3:2007
2014/30/EC EMC Directive	EN 61000-6-3:2007 + A1:2011
2016/426 EU Regulation	EN61000-6-2:2005
	EN62233:2008

PIN nr: 0085
Certificate nr: 0085CS0173
issued by: DVGW CERT GmbH
Address: Josef-Wirmer Straße 1-3 D-53123 Bonn
Type examination report: K 2055 2018 E7, K 2055 208 Z8 and K 2055 2018 B9
issued by: TÜV Rheinland Energy GmbH
Address: Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Any change to the appliance and/or any use not according the instructions will lead the invalidation of this Declaration of Conformity
Signed for and on behalf of:

SAN BONIFACIO 08/10/2018
(Place, date)


Head of Product Development
Mirko Contin


Managing Director
Maurizio Prete



Ferroli SpA
Sede legale ed amministrativa: Via Ritonda 78/A
37047 San Bonifacio (VR) - tel. +39 045 6139411
E-mail: info@ferroli.it - www.ferroli.it

Cap. Soc. € 1.000.010,00 int. vers.
Amministrazione: fax 045 6100317
Comm. Italia: fax 045 6100933
Assistenza: fax 045 6100798

CF./PMA e Nr. Iscrizione 02096470238 Registro Imprese Verona
Fatturazione: fax 045 6100864
Comm. Estero: fax 045 6100233

EU type examination certificate**EU-Baumusterprüfbescheinigung****CE-0085CS0173**Product Identification No.
Produkt-Identnummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	EU Gas Appliances Regulation (EU/2016/426) <i>EU-Gasgeräteverordnung (EU/2016/426)</i>
Distributor <i>Vertreiber</i>	Lamborghini Calor S.p.A. Via Statale 342, I-44047 Dosso (FE)
Product Category <i>Produktart</i>	Boilers: Boiler without burner (3117)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	boiler for forced draught burners
Model <i>Modell</i>	PREX H 3 ...
Countries of Destination <i>Bestimmungsländer</i>	European Union, CH, IS, NO, TR
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	type testing: K 2055 2018 B6 from 16.04.2018 (TRG)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	EU/2016/426 A III B (09.03.2016) DIN EN 303-1 (01.11.2017) DIN EN 303-3 (01.10.2004) DIN EN 303-3/Ber (01.07.2007)

Date of Expiry / File No. 04.07.2028 / 18-0512-GEA
Ablaufdatum / AZ

04.07.2018 Rie B-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 and notified by the government of the Federal Republic of Germany for certification of gas appliances under EU Regulation

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte und von der Deutschen Bundesregierung benannte Stelle für die Zertifizierung von Gasgeräten gemäß EU-Verordnung EU/2016/426.

DVGW CERT GmbH
ZertifizierungsstelleJosef-Wirmer-Str. 1-3
53123 BonnTel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Elektrical Data
Elektrische Daten

230 V AC, 50 Hz

Installation Codes <i>Installationsarten</i>	Countries of Destination <i>Bestimmungsländer</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
B23	CH, EU, IS, NO, TR	

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
PREX H 3 65 COND	nominal heat output: 18,0...59,5 kW heat input (Hi): 18,4...61,3 kW	
PREX H 3 100 COND	nominal heat output: 27,7...91,5 kW heat input (Hi): 28,3...94,3 kW	
PREX H 3 150 COND	nominal heat output: 41,6...137,3 kW heat input (Hi): 42,5...141,5 kW	
PREX H 3 230 COND	nominal heat output: 63,8...210,5 kW heat input (Hi): 65,1...217,0 kW	
PREX H 3 370 COND	nominal heat output: 102,6...338,6 kW heat input (Hi): 104,7...349,1 kW	
PREX H 3 500 COND	nominal heat output: 138,7...457,5 kW heat input (Hi): 141,5...471,7 kW	
PREX H 3 650 COND	nominal heat output: 180,3...594,8 kW heat input (Hi): 184,0...613,2 kW	
PREX H 3 820 COND	nominal heat output: 489 kW heat input (Hi): 498,0...767,0 kW	
PREX H 3 1000 COND	nominal heat output: 595,0...916,0 kW heat input (Hi): 608,0...935,0 kW	

Hints of Utilization /Remarks <i>Verwendungshinweise / Bemerkungen</i>		
The appliance categories and the gas supply pressures are according to the gas burner in use.		



05

Abbinamento bruciatori

ABBINAMENTI

CON BRUCIATORI A GAS

CALDAIA				BRUCIATORE A GAS - SERIE JOB		
MODELLO	CODICE	PORTATA	CONTROPRESSIONE	MODELLO	CODICE	TIPO
		kW	mbar			
PREX H 3 COND 65	0RGZ3AXD	61,3	0,4	JOB 7 L - E	0UEM9BXD	Monostadio
				JOB 10/2 L - E	0UEBBBXD	Bistadio
PREX H 3 COND 100	0RGZ4AXD	94,3	0,65	JOB 10 L - E	0UEMBBXD	Monostadio
				JOB 10/2 L - E	0UEBBBXD	Bistadio
PREX H 3 COND 150	0RGZ5AXD	141,5	1,7	JOB 17 - E	0UEMEAXD	Monostadio
				JOB 17/2 - E	0UEBEAXD	Bistadio
PREX H 3 COND 230	0RGZ8AXD	217	1,7	JOB 25 - E	0UEMFAXD	Monostadio
				JOB 25/2 - E	0UEBFAXD	Bistadio
PREX H 3 COND 370	0RGZBAXD	349,1	2	JOB 40/2 - E	0UEBHAXD	Bistadio
				JOB 50/PR - E	0UEPIAXD	Progressivo
PREX H 3 COND 500	0RGZDAXD	471,7	3,5	JOB 70/2	0UEBKAXD	Bistadio
				JOB 70/PR	0UEPKAXD	Progressivo
PREX H 3 COND 650	0RGZGAXD	613,2	4,2	JOB 70/2	0UEBKAXD	Bistadio
				JOB 70/PR	0UEPKAXD	Progressivo
PREX H 3 COND 820	0RGE01XD	767	6,0	JOB 100/PR L	0UEPLBXD	Progressivo
PREX H3 COND 1000	0RGF02XA	935	6,4	JOB 120/PR	0UEPNAXD	Progressivo

ABBINAMENTI

CON BRUCIATORI A GASOLIO

CALDAIA				BRUCIATORE A GASOLIO - SERIE NOVA		
MODELLO	CODICE	PORTATA	CONTROPRESSIONE	MODELLO	CODICE	TIPO
		kW	mbar			
PREX H 3 COND 65	0RGZ3AXD	61,3	0,4	NOVA 12/2 L PRO	0UEBCGXD	Two-stage
				NOVA 8 L	0UE0BHxD	One-stage
				NOVA 8 R L	0UEMBOXD	One-stage
				NOVA 12/2 L	0UEBDHxD	Two-stage
PREX H 3 COND 100	0RGZ4AXD	94,3	0,65	NOVA 12/2 L PRO	0UEBCGXD	Two-stage
				NOVA 12 L	0UEBDHxD	One-stage
				NOVA 12/2 L	0UEBDHxD	Two-stage
PREX H 3 COND 150	0RGZ5AXD	141,5	1,7	NOVA 15/2 PRO	0UEBEDXD	Two-stage
				NOVA 15	0UEMFEXD	One-stage
				NOVA 15/2	0UEBFEXD	Two-stage
PREX H 3 COND 230	0RGZ8AXD	217	1,7	NOVA 25/2 PRO	0UEBFDXD	Two-stage
				NOVA 25	0UEMGEXD	One-stage
				NOVA 25/2	0UEBGEXD	Two-stage
PREX H 3 COND 370	0RGZBAXD	349,1	2	NOVA 50/2 PRO	0UEBHDxD	Two-stage
				NOVA 30/2	0UEBZEXD	Two-stage
PREX H 3 COND 500	0RGZDAXD	471,7	3,5	NOVA 45/2	0UEBIEXD	Two-stage
PREX H 3 COND 650	0RGZGAXD	613,2	4,2	NOVA 60/2 TEC	0UEBKEXD	Two-stage
PREX H 3 COND 820	0RGE01XD	767	6,0	NOVA 120/2 L TEC	0UEBOHxD	Two-stage
				NOVA 120/PR L TEC	0UEPOHxD	Progressive
PREX H3 COND 1000	0RGF02XA	935	6,4	NOVA 120/2 L TEC	0UEBOHxD	Two-stage
				NOVA 120/PR L TEC	0UEPOHxD	Progressive

JOB

BRUCIATORI DI GAS MONOSTADIO

**Accessori**

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEM7AXD	JOB 4 - E
0UEM7BXD	JOB 4 L - E
0UEM9AXD	JOB 7 - E
0UEM9BXD	JOB 7 L - E
0UEMBAXD	JOB 10 - E
0UEMBBXD	JOB 10 L - E
0UEMCAXD	JOB 12 - E
0UEMCBXD	JOB 12 L - E
0UEMEAXD	JOB 17 - E
0UEMEBXD	JOB 17 L - E
0UEMFAXD	JOB 25 - E
0UEMFBXD	JOB 25 L - E
0UEMGAXD	JOB 35 - E
0UEMGBXD	JOB 35 L - E

- Bruciatori di gas di tipo monostadio da 17 kW a 350 kW
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 5° (≤ 56 mg/kWh) secondo Direttiva ErP
- I bruciatori possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I mod. 4 E / 7 E / 10 E / 12 E possono essere alimentati elettricamente a 50 o 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie JOB sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli (fino al modello 25); manuale di installazione e manutenzione

La serie JOB è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica Fase/V/Hz	Motore W
				Min	Max		
JOB 4 - E	TC	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75
JOB 4 L - E	TL	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75
JOB 7 - E	TC	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75
JOB 7 L - E	TL	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75
JOB 10 - E	TC	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75
JOB 10 L - E	TL	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75
JOB 12 - E	TC	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75
JOB 12 L - E	TL	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75
JOB 17 - E	TC	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200
JOB 17 L - E	TL	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200
JOB 25 - E	TC	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200
JOB 25 L - E	TL	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200
JOB 35 - E	TC	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300
JOB 35 L - E	TL	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300

NB: * Classe Nox 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) TC - Testa corta / TL - testa lunga

05. ABBINAMENTI CALDAIE/BRUCIATORI

ABBINAMENTO BRUCIATORE

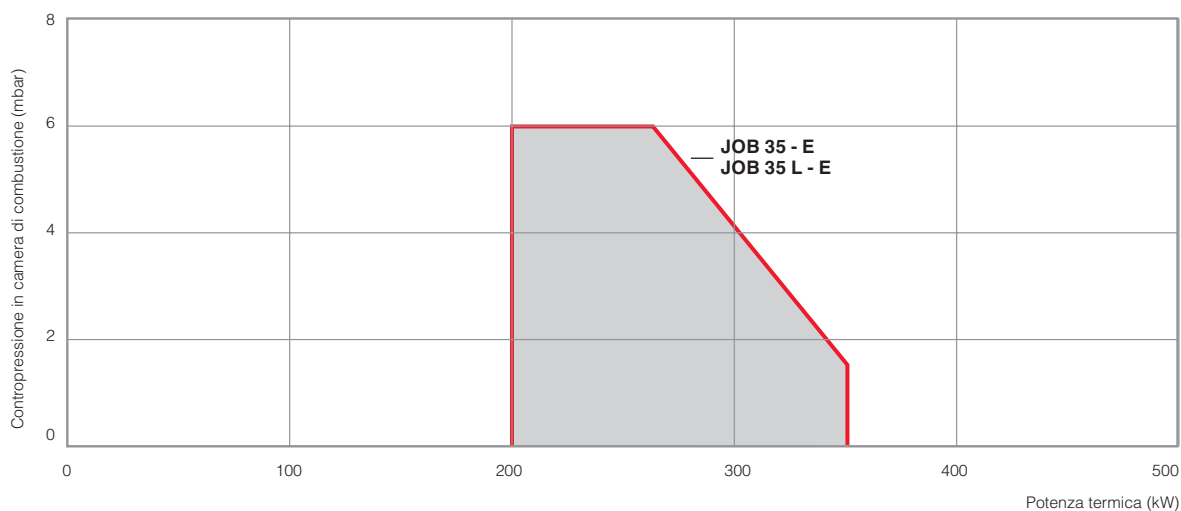
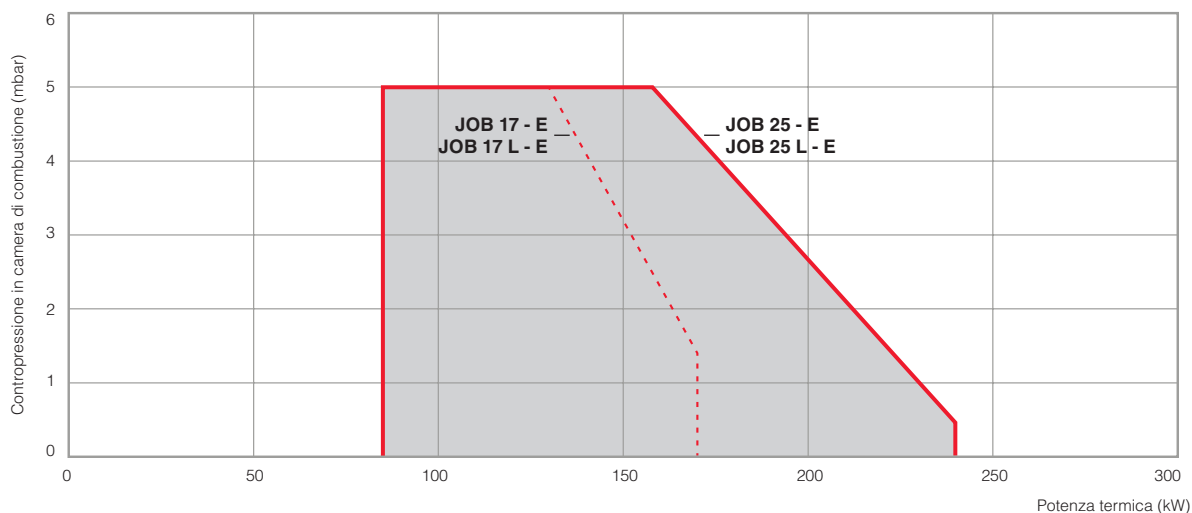
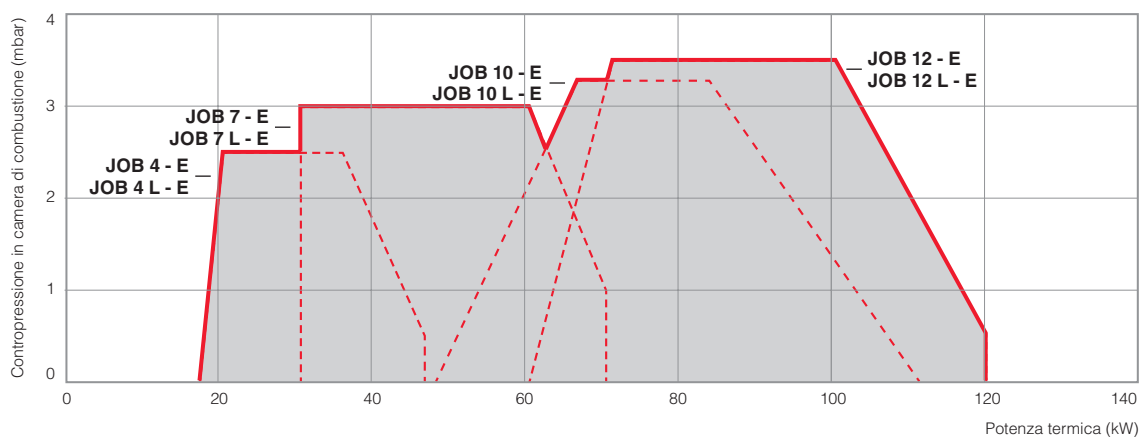
RAMPA GAS METANO / GPL

GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
JOB 4 - E	0UEM7AXD	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 4 L - E	0UEM7BXD	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 7 - E	0UEM9AXD	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 7 L - E	0UEM9BXD	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 7 - E	0UEM9AXD	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 7 L - E	0UEM9BXD	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 10 - E	0UEMBAXD	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 10 L - E	0UEMBBXD	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 10 - E	0UEMBAXD	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 10 L - E	0UEMBBXD	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 10 - E	0UEMBAXD	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
JOB 10 L - E	0UEMBBXD	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
JOB 12 - E	0UEMCAXD	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 12 L - E	0UEMCBXD	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
JOB 12 - E	0UEMCAXD	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 12 L - E	0UEMCBXD	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
JOB 12 - E	0UEMCAXD	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
JOB 12 L - E	0UEMCBXD	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
JOB 17 - E	0UEMEAXD	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
JOB 17 L - E	0UEMEBXD	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
JOB 17 - E	0UEMEAXD	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
JOB 17 L - E	0UEMEBXD	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
JOB 25 - E	0UEMFAXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
JOB 25 L - E	0UEMFBXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
JOB 25 - E	0UEMFAXD	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
JOB 25 L - E	0UEMFBXD	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
JOB 35 - E	0UEMGAXD	37	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 35 L - E	0UEMGBXD	37	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 35 - E	0UEMGAXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 35 L - E	0UEMGBXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 35 - E	0UEMGAXD	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 35 L - E	0UEMGBXD	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
JOB 4 - E	0UEM7AXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 4 L - E	0UEM7BXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 7 - E	0UEM9AXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 7 L - E	0UEM9BXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 10 - E	0UEMBAXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 10 L - E	0UEMBBXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 12 - E	0UEMCAXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 12 L - E	0UEMCBXD	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
JOB 17 - E	0UEMEAXD	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
JOB 17 L - E	0UEMEBXD	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
JOB 25 - E	0UEMFAXD	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
JOB 25 L - E	0UEMFBXD	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
JOB 35 - E	0UEMGAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 35 L - E	0UEMGBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	

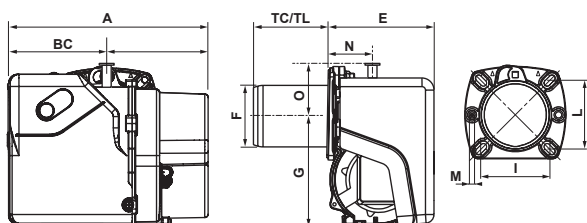
DATI TECNICI CAMPI DI LAVORO



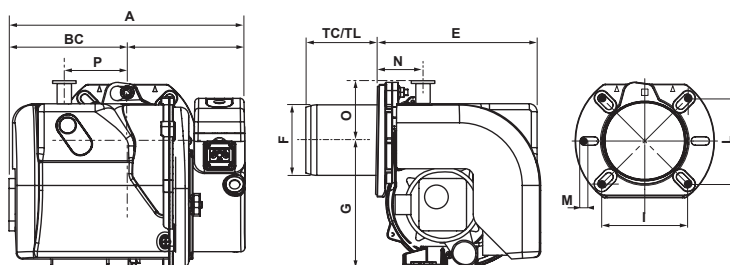
DATI TECNICI

DIMENSIONI

JOB 4 - E

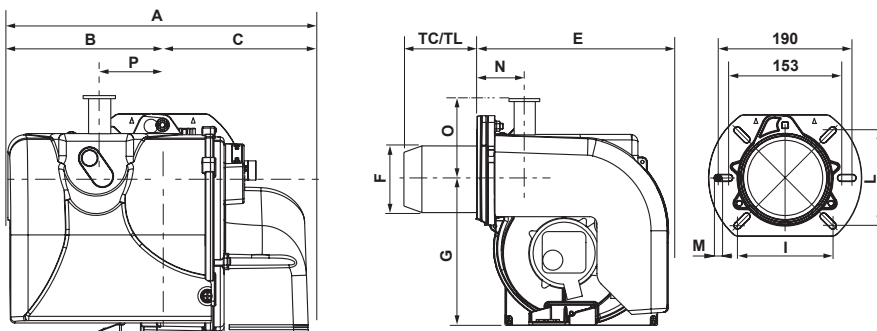


JOB 7 - E | JOB 10 - E | JOB 12 - E



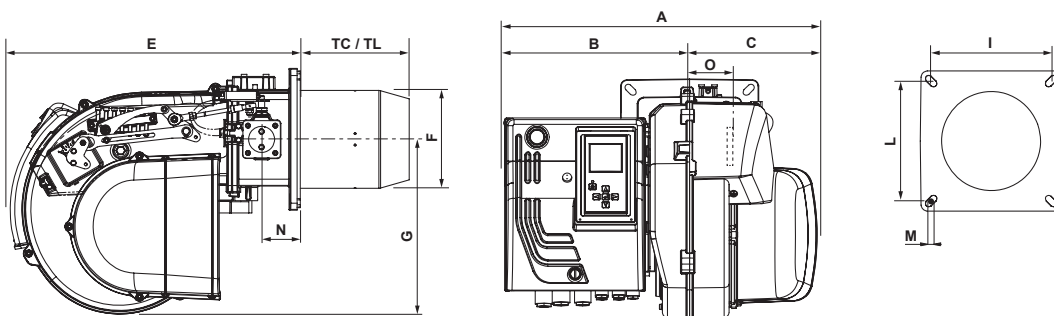
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
JOB 4 - E / JOB 4 L - E	288	143	145	85	185	153	89	160	92/107	92/107	M8	54	73	-
JOB 7 - E / JOB 7 L - E	303	155	148	85	185	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
JOB 10 - E / JOB 10 L - E	317	169	148	140	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
JOB 12 - E / JOB 12 L - E	317	169	148	160	240	204	98	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

JOB 17 - E | JOB 25 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
JOB 17 - E / JOB 17 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104
JOB 25 - E / JOB 25 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104

JOB 35 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
JOB 35 - E / JOB 35 L - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

JOB/2

BRUCIATORI DI GAS DOPPIO STADIO



- Bruciatori di gas di tipo bistadio da 30 kW a 700 kW
- Tutti i modelli della gama monostadio sono certificati in classe 5° (≤ 56 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP (il mod. 70/2 è certificato in classe 3° - ≤ 80 mg/kWh)
- I bruciatori della serie JOB possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I modelli 10/2 E possono essere alimentati elettricamente a 50 e 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie JOB sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli (fino al modello 25/2 E); manuale di installazione e manutenzione

Accessori

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBBAXD	JOB 10/2 - E
0UEBBBXD	JOB 10/2 L - E
0UEBEAXD	JOB 17/2 - E
0UEBEBXD	JOB 17/2 L - E
0UEBFAXD	JOB 25/2 - E
0UEBFBXD	JOB 25/2 L - E
0UEBHAXD	JOB 40/2 - E
0UEBHBXD	JOB 40/2 L - E
0UEBIAXD	JOB 50/2 - E
0UEBIBXD	JOB 50/2 L - E
0UEBKAXD	JOB 70/2
0UEKBXD	JOB 70/2 L

La serie JOB/2 è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore
				Min	Max		
JOB 10/2 - E	TC	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75
JOB 10/2 L - E	TL	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75
JOB 17/2 - E	TC	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200
JOB 17/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200
JOB 25/2 - E	TC	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200
JOB 25/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200
JOB 40/2 - E	TC	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370
JOB 40/2 L - E	TL	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370
JOB 50/2 - E	TC	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550
JOB 50/2 L - E	TL	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550
JOB 70/2	TC	3	Bistadio	200	700	3/230-400/50	1100
JOB 70/2 L	TL	3	Bistadio	200	700	3/230-400/50	1100

NB: * Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) / **TC** - Testa corta / **TL** - testa lunga

05. ABBINAMENTI CALDAIE/BRUCIATORI

ABBINAMENTO BRUCIATORE

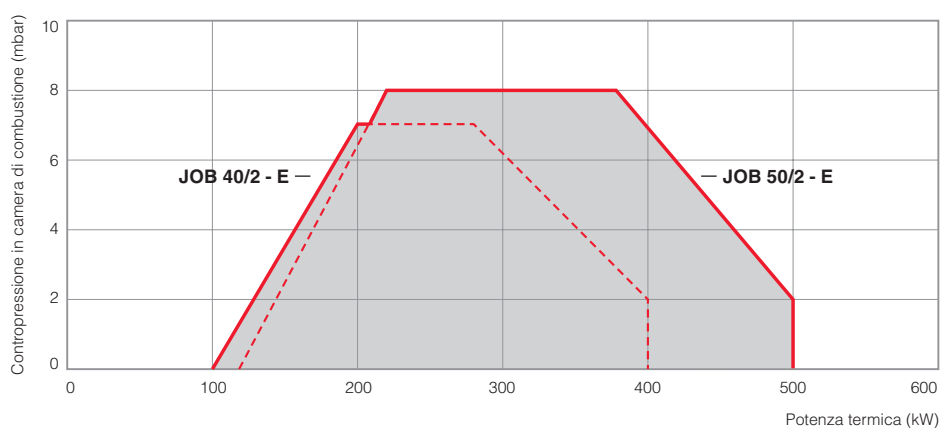
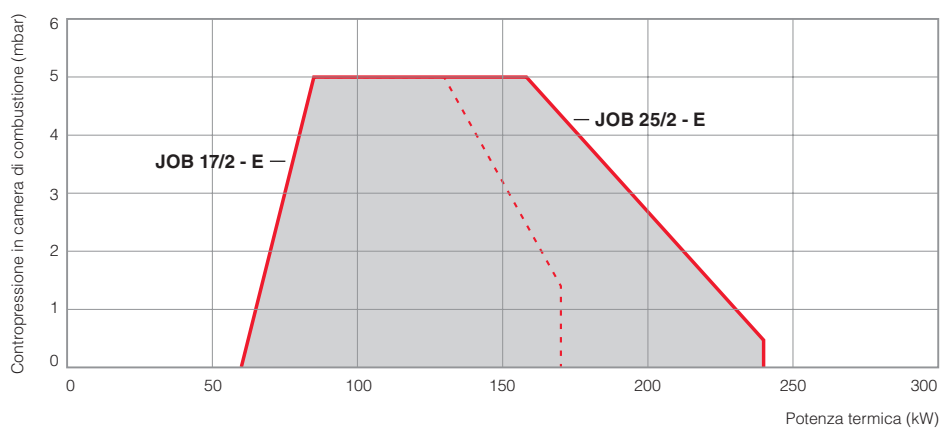
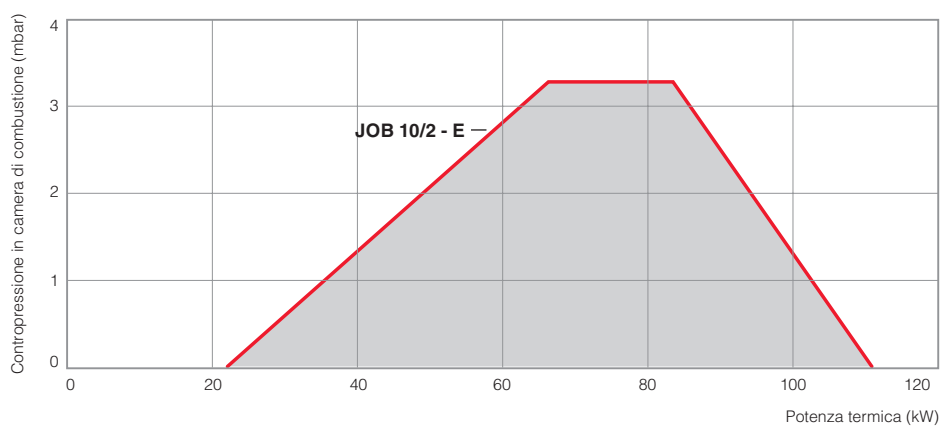
RAMPA GAS METANO / GPL

GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
JOB 10/2 - E	0UEBBAXD	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	
JOB 10/2 L - E	0UEBBBXD	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	
JOB 17/2 - E	0UEBEAXD	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
JOB 17/2 L - E	0UEBEBXD	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
JOB 17/2 - E	0UEBEAXD	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
JOB 17/2 L - E	0UEBEBXD	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
JOB 25/2 - E	0UEBFAXD	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
JOB 25/2 L - E	0UEBFBXD	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
JOB 25/2 - E	0UEBFAXD	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
JOB 25/2 L - E	0UEBFBXD	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
JOB 40/2 - E	0UEBHAXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 40/2 L - E	0UEBHBXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 40/2 - E	0UEBHAXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 40/2 L - E	0UEBHBXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 40/2 - E	0UEBHAXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 40/2 L - E	0UEBHBXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 50/2 - E	0UEBIAXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 50/2 L - E	0UEBIBXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 50/2 - E	0UEBIAXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 50/2 L - E	0UEBIBXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 50/2 - E	0UEBIAXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 50/2 L - E	0UEBIBXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 70/2	0UEBKAXD	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 70/2 L	0UEBKBXD	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
JOB 70/2	0UEBKAXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 70/2 L	0UEBKBXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
JOB 70/2	0UEBKAXD	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
JOB 70/2 L	0UEBKBXD	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

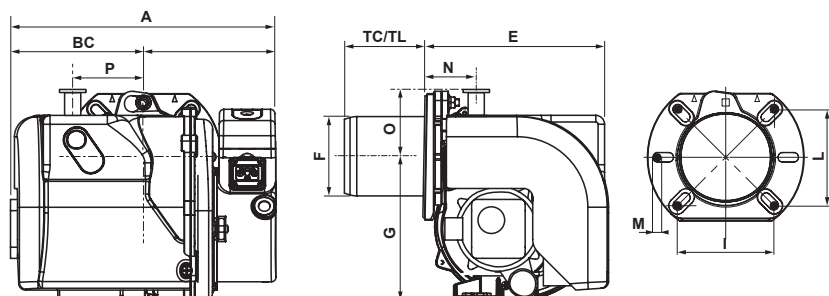
GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
JOB 10/2 - E	0UEBBAXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094584X0	
JOB 10/2 L - E	0UEBBBXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094584X0	
JOB 17/2 - E	0UEBEAXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
JOB 17/2 L - E	0UEBEBXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
JOB 25/2 - E	0UEBFAXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
JOB 25/2 L - E	0UEBFBXD	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
JOB 40/2 - E	0UEBHAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 40/2 L - E	0UEBHBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 50/2 - E	0UEBIAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 50/2 L - E	0UEBIBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 70/2	0UEBKAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
JOB 70/2 L	0UEBKBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	

DATI TECNICI CAMPI DI LAVORO



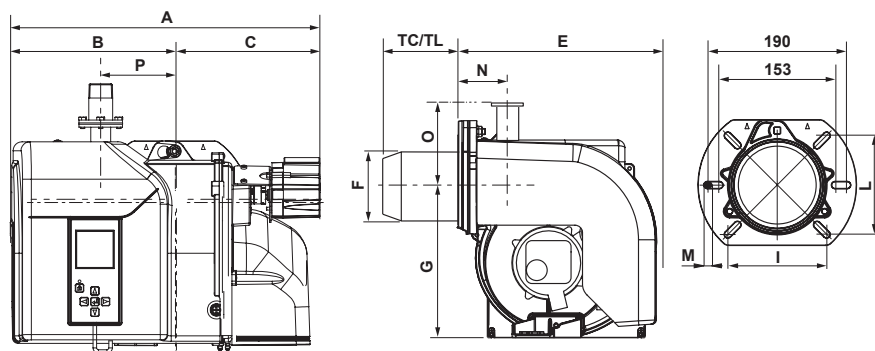
DATI TECNICI DIMENSIONI

JOB 10/2 - E



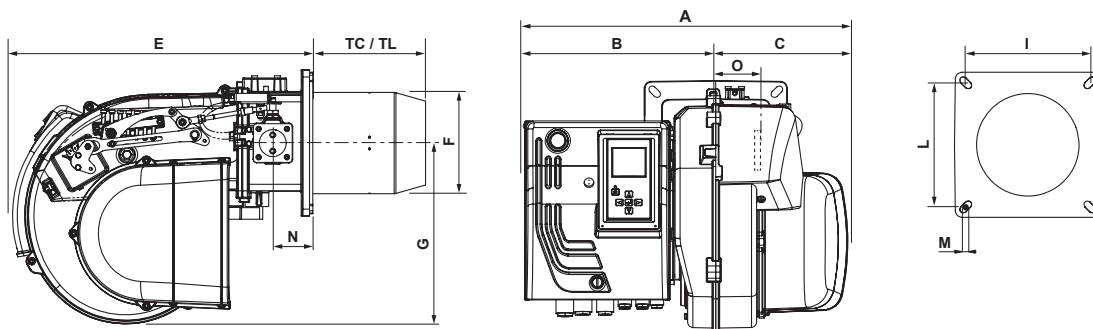
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
JOB 10/2 - E	317	169	148	140	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

JOB 17/2 - E | JOB 25/2 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
JOB 17/2 - E	452	202	250	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104
JOB 25/2 - E	452	202	250	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104

JOB 40/2 - E | JOB 50/2 - E | JOB 70/2



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
JOB 40/2 - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
JOB 50/2 - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
JOB 70/2	485	277	208	250	390	466	190	280	185/200	185/200	M8	62	101

JOB/PR

BRUCIATORI DI GAS PROGRESSIVI O MODULANTI



- Bruciatori di gas progressivi da 120 kW a 2200 kW
- Rapporto aria/gas durante il passaggio dalla prima alla seconda fase, viene controllato da una camma a comando meccanico. Il bruciatore può essere trasformato in modulante utilizzando il regolatore elettronico della serie RWF 50 (fornito come accessorio)
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 3 (≤ 80 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP (il mod. 50 è certificato in classe 5° - ≤ 56 mg/kWh)
- I bruciatori della serie JOB possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie JOB sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; manuale di installazione e manutenzione

Accessori

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEPIAXD	JOB 50/PR - E
0UEPIBXD	JOB 50/PR L - E
0UEPKAXD	JOB 70/PR
0UEPKBXD	JOB 70/PR L
0UEPLAXD	JOB 100/PR
0UEPLBXD	JOB 100/PR L
0UEPNAXD	JOB 120/PR
0UEPNBXD	JOB 120/PR L
0UEPPAXD	JOB 150/PR
0UEPPBXD	JOB 150/PR L
0UEPQAXD	JOB 200/PR
0UEPQBXD	JOB 200/PR L

La serie JOB/PR è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W
JOB 50/PR - E	TC	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550
JOB 50/PR L - E	TL	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550
JOB 70/PR	TC	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100
JOB 70/PR L	TL	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100
JOB 100/PR	TC	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100
JOB 100/PR L	TL	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100
JOB 120/PR	TC	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200
JOB 120/PR L	TL	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200
JOB 150/PR	TC	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200
JOB 150/PR L	TL	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200
JOB 200/PR	TC	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000
JOB 200/PR L	TL	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000

NB: * Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) / **TC** - Testa corta / **TL** - testa lunga

05. ABBINAMENTI CALDAIE/BRUCIATORI

ABBINAMENTO BRUCIATORE

RAMPA GAS METANO / GPL

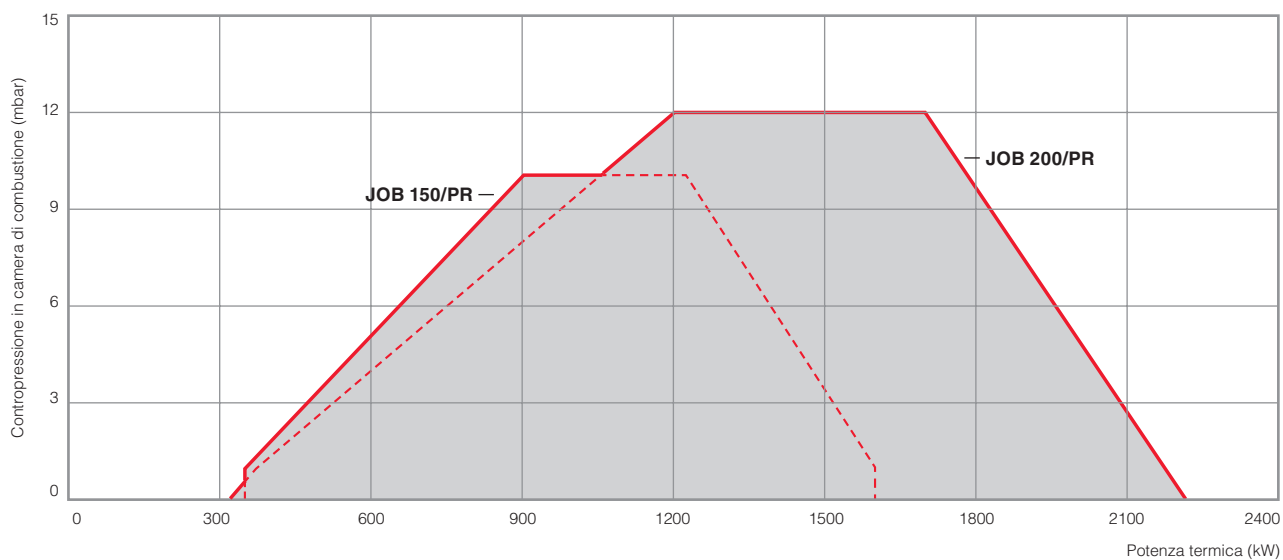
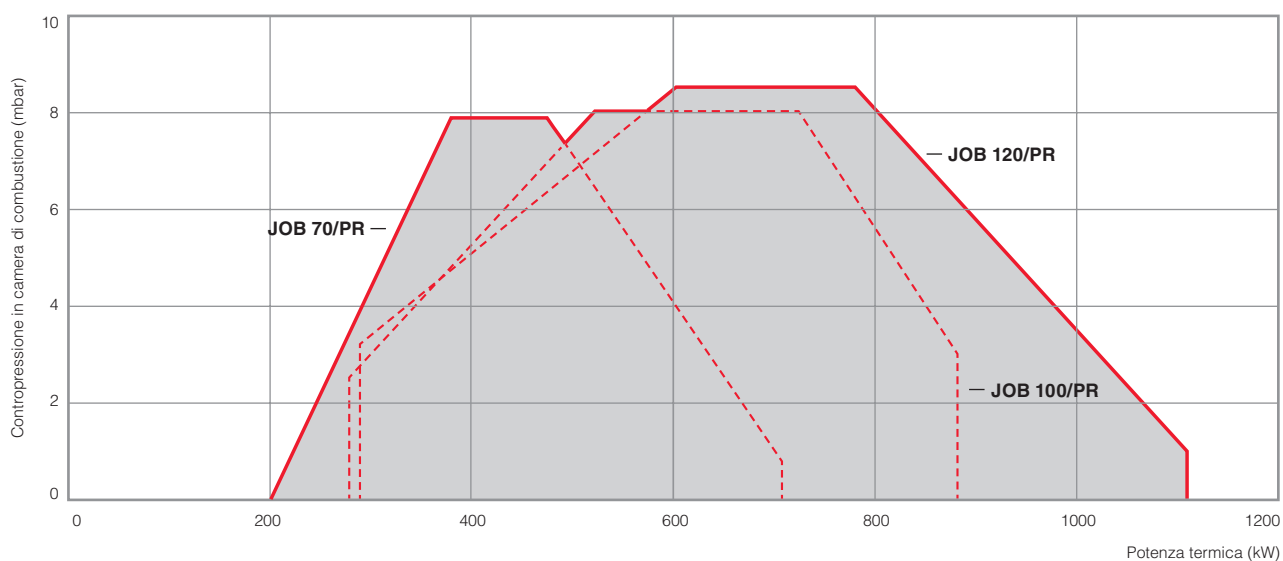
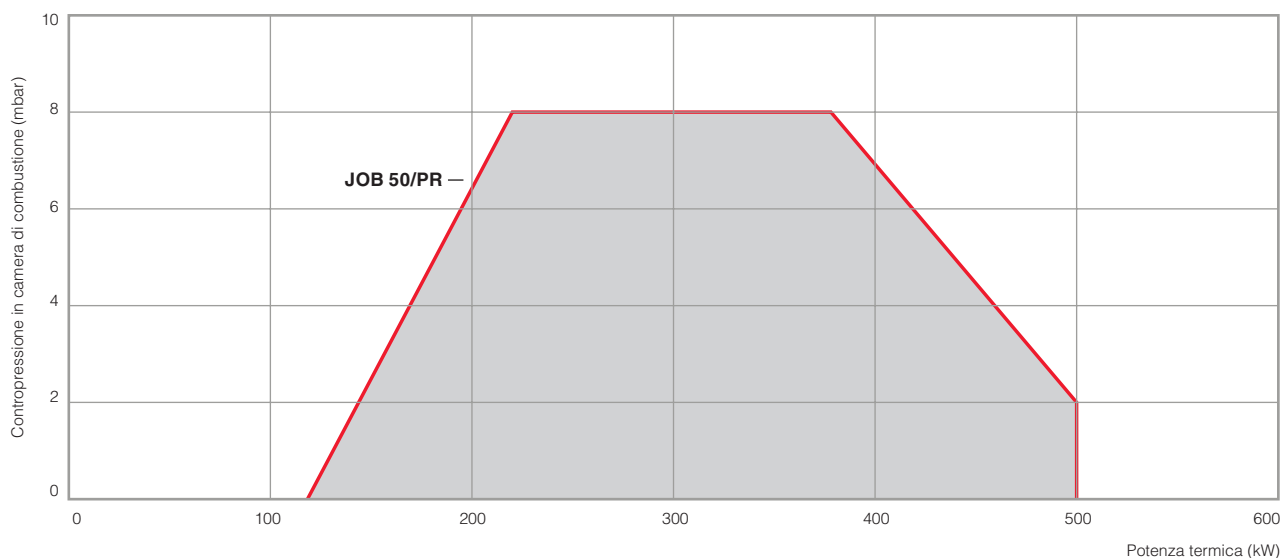
GAS METANO								
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori				
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore	Codice filtro gas
JOB 50/PR - E	0UEPIAXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
JOB 50/PR L - E	0UEPIBXD	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
JOB 50/PR - E	0UEPIAXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
JOB 50/PR L - E	0UEPIBXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
JOB 50/PR - E	0UEPIAXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
JOB 50/PR L - E	0UEPIBXD	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
JOB 70/PR	0UEPKAXD	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
JOB 70/PR L	0UEPKBXD	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
JOB 70/PR	0UEPKAXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
JOB 70/PR L	0UEPKBXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
JOB 70/PR	0UEPKAXD	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
JOB 70/PR L	0UEPKBXD	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
JOB 100/PR	0UEPLAXD	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
JOB 100/PR L	0UEPLBXD	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
JOB 100/PR	0UEPLAXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
JOB 100/PR L	0UEPLBXD	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
JOB 100/PR	0UEPLAXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
JOB 100/PR L	0UEPLBXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
JOB 120/PR	0UEPNAXD	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
JOB 120/PR L	0UEPNBXD	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
JOB 120/PR	0UEPNAXD	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
JOB 120/PR L	0UEPNBXD	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
JOB 120/PR	0UEPNAXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
JOB 120/PR L	0UEPNBXD	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
JOB 120/PR	0UEPNAXD	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
JOB 120/PR L	0UEPNBXD	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
JOB 150/PR	0UEPPAXD	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
JOB 150/PR L	0UEPPBXD	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
JOB 150/PR	0UEPPAXD	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
JOB 150/PR L	0UEPPBXD	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
JOB 200/PR	0UEPQAXD	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
JOB 200/PR L	0UEPQBXd	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
JOB 200/PR	0UEPQAXD	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
JOB 200/PR L	0UEPQBXd	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
JOB 200/PR	0UEPQAXD	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0
JOB 200/PR L	0UEPQBXd	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
JOB 50/PR - E	0UEPIAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 50/PR L - E	0UEPIBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
JOB 70/PR	0UEPKAXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
JOB 70/PR L	0UEPKBXD	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
JOB 100/PR	0UEPLAXD	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
JOB 100/PR L	0UEPLBXD	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
JOB 120/PR	0UEPNAXD	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
JOB 120/PR L	0UEPNBXD	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
JOB 150/PR	0UEPPAXD	VDG 20.503	2	094604X0	094611X0	
JOB 150/PR L	0UEPPBXD	VDG 20.503	2	094604X0	094611X0	
JOB 200/PR	0UEPQAXD	VDG 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0
JOB 200/PR L	0UEPQBXd	VDG 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0

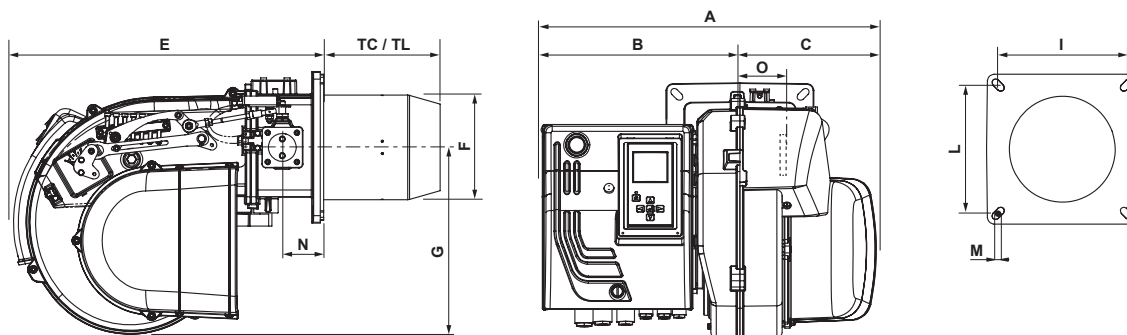
DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO



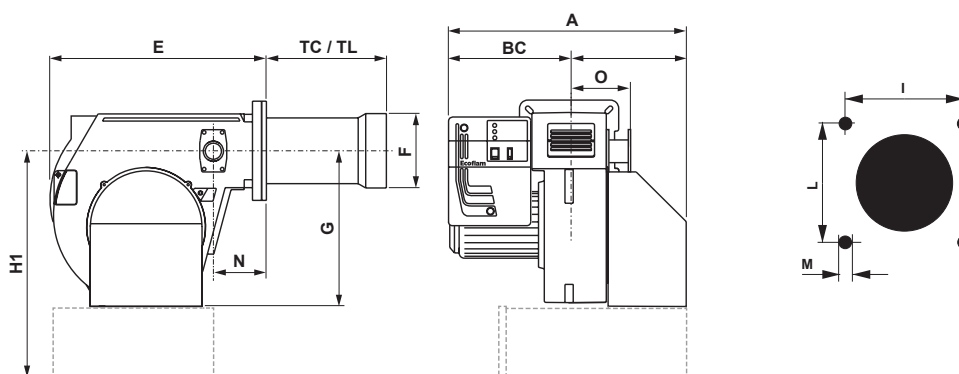
DATI TECNICI DIMENSIONI

JOB 50/PR | JOB 70/PR



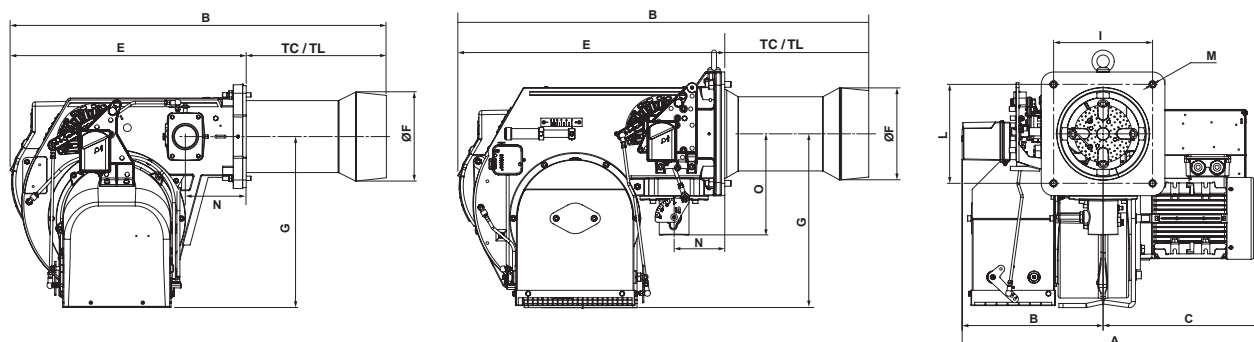
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
JOB 50/PR	510	302	208	175	335	510	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
JOB 70/PR	510	302	208	250	390	500	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

JOB 100/PR | JOB 120/PR



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
JOB 100/PR	650	330	320	175	395	555	190	390	600	190	190	M10	140	165
JOB 120/PR	670	350	320	310	460	555	200	390	600	190	190	M10	140	165

JOB 150/PR | JOB 200/PR



Modello	A	B	C	TC	TL	E	Ø F	G	I	L	M	N	O
JOB 150/PR	677	313	364	345	545	543	205	401	185/200	185/200	M10	138	-
JOB 200/PR	728	331	397	345	545	647	224	420	240	240	M14	125	245

SERIE JOB

ACCESSORI BRUCIATORI A GAS

KIT MODULAZIONE DI POTENZA RWF 50

Regolatore di potenza (con segnale di temperatura o di pressione) per trasformare i bruciatori JOB da progressivi in modulanti



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094590X0	Kit modulazione di potenza RWF 50	JOB 50/PR - E; JOB 50/PR L - E
094613X0	Kit modulazione di potenza RWF 50	JOB 70/PR - E; JOB 70/PR L - E; JOB 100/PR - E; JOB 100/PR L - E; JOB 120/PR - E; JOB 120/PR L - E; JOB 150/PR - E; JOB 150/PR L - E; JOB 200/PR - E; JOB 200/PR L - E
094592X0	Sonda di temperatura - Range: 0 - 130° C	Kit modulazione RWF 50 e modelli JOB di tipo progressivo
094593X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 4 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli JOB di tipo progressivo
094594X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 10 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli JOB di tipo progressivo
094595X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 16 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli JOB di tipo progressivo

KIT VPS504 NG / LPG

Controllo di tenuta per valvole a metano o GPL



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094601X0	KIT VPS504 GAS METANO Controllo di tenuta per valvole a metano	Serie JOB
094602X0	KIT VPS504 GPL Controllo di tenuta per valvole a GPL	Serie JOB
094603X0	Adattatore VPS	kit VPS504 e JOB 10/2 - E; JOB 17/2 - E; JOB 25/2 - E

KIT ANTIVIBRANTE



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094596X0	Kit antivibrante - Dimensione 1 1/4"	Serie JOB
094597X0	Kit antivibrante - Dimensione 1 1/2"	Serie JOB
094598X0	Kit antivibrante - Dimensione 2"	Serie JOB
094599X0	Kit antivibrante - Dimensione DN65	Serie JOB
094600X0	Kit antivibrante - Dimensione DN80	Serie JOB

FILTRO GAS



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094581X0	Filtro gas - Dimensione 2"	Serie JOB
094582X0	Filtro gas - Dimensione DN80	Serie JOB
094583X0	Filtro gas - Dimensione DN65	Serie JOB

SERIE JOB

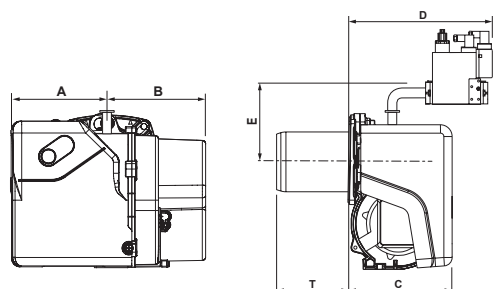
ACCESSORI BRUCIATORI A GAS

KIT ASPIRAZIONE			BRUCIATORE	
	Codice	Descrizione	Descrizione	Codice
	094643X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	JOB 7 - E	0UEM9AXD
			JOB 7 L - E	0UEM9BXD
			JOB 10 - E	0UEMBAXD
			JOB 10 L - E	0UEMBBXD
			JOB 12 - E	0UEMCAXD
			JOB 12 L - E	0UEMCBXD
	094645X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	JOB 4 - E	0UEM7AXD
			JOB 4 L - E	0UEM7BXD
	094644X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	JOB 7 - E	0UEM9AXD
			JOB 7 L - E	0UEM9BXD
			JOB 10 - E	0UEMBAXD
			JOB 10 L - E	0UEMBBXD
			JOB 12 - E	0UEMCAXD
			JOB 12 L - E	0UEMCBXD
	094646X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	JOB 4 - E	0UEM7AXD
			JOB 4 L - E	0UEM7BXD

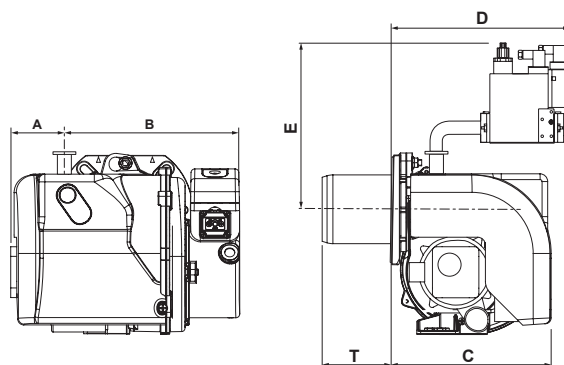
INGOMBRI

BRUCIATORE E RAMPA GAS

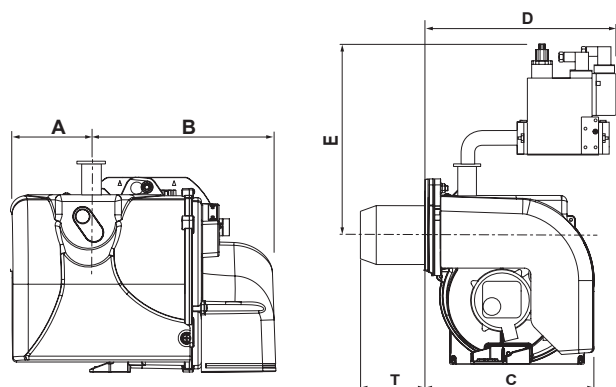
JOB 4 - E



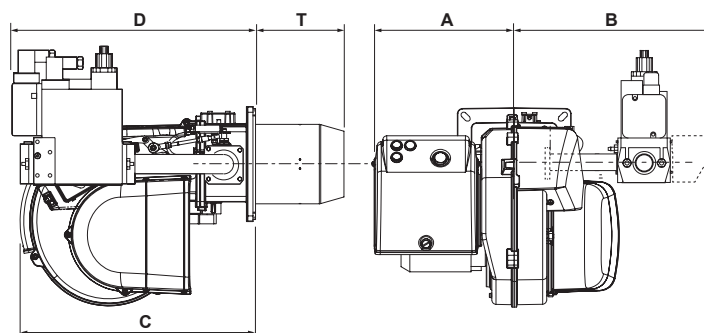
JOB 7 - E | JOB 10 - E | JOB 12 - E



JOB 17 - E | JOB 25 - E



JOB 35 - E



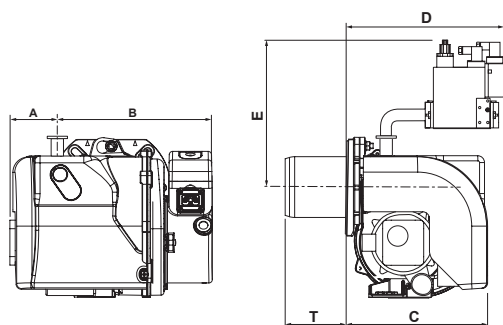
INGOMBRI (mm)

BRUCIATORE	RAMPA GAS	A	B	C	D	E	T	
JOB 4 - E	MBC 65 DLE	143	145	153	304	248	85	185
	MBC 65 DLE	73	230	204	302	246	85	185
JOB 7 - E	MBC 120 DLE	73	230	204	312	246	85	185
	MBC 65 DLE	87	230	204	302	246	140	220
JOB 10 - E	MBC 120 DLE	87	230	204	312	246	140	220
	MBC 65 DLE	87	230	204	302	246	160	240
JOB 12 - E	MBC 120 DLE	87	230	204	312	246	160	240
	MB-DLE 407	98	294	280	267	305	180	280
JOB 17 - E	MB-DLE 410	98	294	280	291	325	180	280
	MB-DLE 407	98	294	280	267	305	180	280
JOB 25 - E	MB-DLE 412	98	294	280	291	325	180	280
	MB-DLE 410	277	313	466	397	-	175	335
JOB 35 - E	MB-DLE 412	277	313	466	397	-	175	335
	MB-DLE 415	277	301	466	462	-	175	335

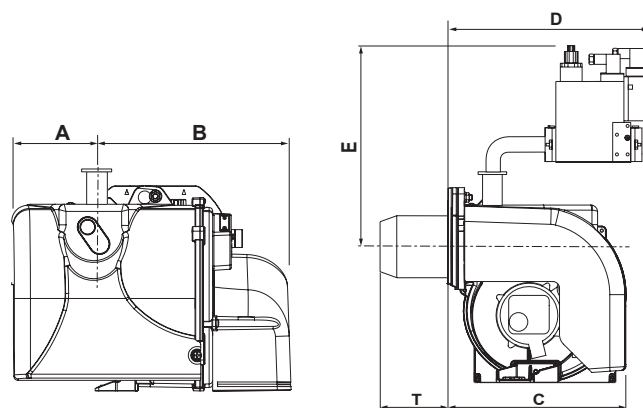
INGOMBRI

BRUCIATORE E RAMPA GAS

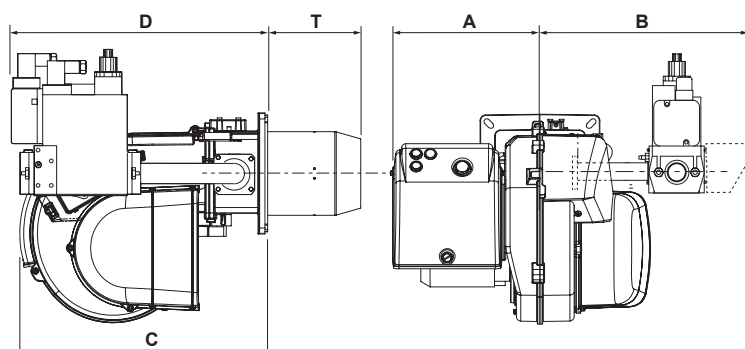
JOB 10/2 - E



JOB 17/2 - E | JOB 25/2 - E



JOB 40/2 - E | JOB 50/2 - E | JOB 70/2 - E



INGOMBRI (mm)

BRUCIATORE	RAMPA GAS	A	B	C	D	E	T
JOB 10/2 - E	MB-ZRDLE 405	87	230	204	246	316	140
	MB-ZRDLE 405	147	306	301	267	355	180
JOB 17/2 - E	MB-ZRDLE 410	147	306	301	296	425	180
	MB-ZRDLE 407	147	306	301	267	375	180
JOB 25/2 - E	MB-ZRDLE 410	147	306	301	296	425	180
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175
JOB 40/2 - E	MB-DLE 412	485	313	466	397	-	175
	MB-DLE 415	485	301	466	462	-	175
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175
JOB 50/2 - E	MB-DLE 412	485	313	466	397	-	175
	MB-DLE 415	485	301	466	462	-	175
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175
JOB 70/2	MB-DLE 412	485	313	466	397	-	175
	MB-DLE 415	485	301	466	462	-	175
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175

NOVA PRO

BRUCIATORE MONOSTADIO LOW NOX



- Campo di potenza da 14,5 kW fino a 64 kW (da 1,22 Kg/h fino a 5,4 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA PRO rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- I modelli R sono forniti completi di preriscaldatore per facilitare l'avviamento in ambienti freddi
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

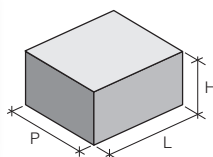
La serie NOVA PRO è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEM7DXD	NOVA 4 PRO
0UEM7KXD	NOVA 4 R PRO
0UEM9DXD	NOVA 8 PRO
0UEM9KXD	NOVA 8 R PRO

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 4 PRO	420	390	270	8,4
NOVA 4 R PRO	420	390	270	8,4
NOVA 8 PRO	420	390	270	8,4
NOVA 8 R PRO	420	390	270	8,4



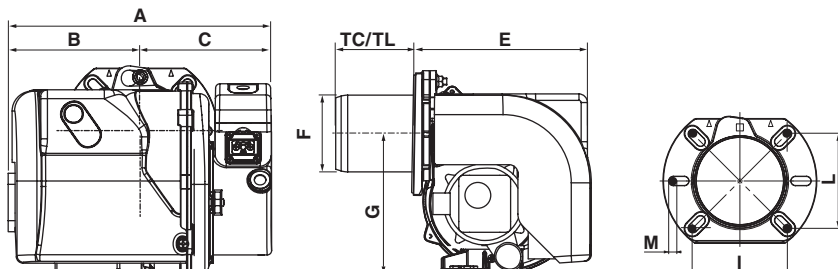
Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W	
NOVA 4 PRO	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	350	Danfoss 0,60 60°S
NOVA 4 R PRO (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	360	Danfoss 0,60 60°S
NOVA 8 PRO	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	400	Danfoss 0,85 60°S
NOVA 8 R PRO (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	410	Danfoss 0,85 60°S

(1) Versione R con preriscaldatore (2) Classe NOx 4 <120 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC - Testa corta

DATI TECNICI

DIMENSIONI

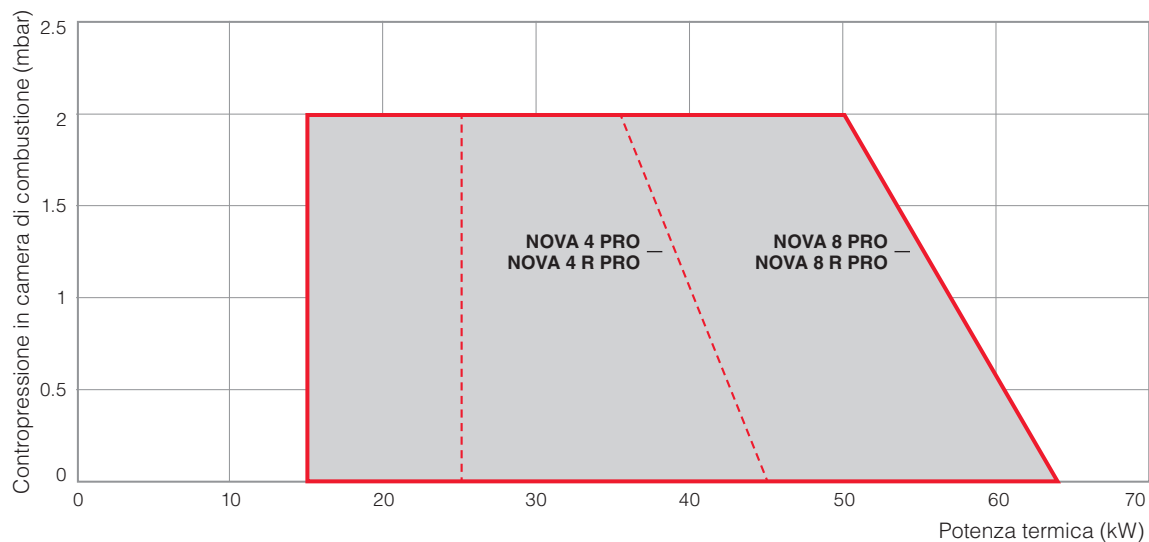
NOVA 4 PRO | NOVA 4 R PRO | NOVA 8 PRO | NOVA 8 R PRO



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
NOVA 4 PRO	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
NOVA 4 R PRO	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
NOVA 8 PRO	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8
NOVA 8 R PRO	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8

DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO



NOVA/2 PRO

BRUCIATORE BISTADIO LOW NOX



Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBCDXD	NOVA 12/2 PRO
0UEBCGXD	NOVA 12/2 L PRO
0UEBEDXD	NOVA 15/2 PRO
0UEBEGXD	NOVA 15/2 L PRO
0UEBFDXD	NOVA 25/2 PRO
0UEBFGXD	NOVA 25/2 L PRO
0UEBGDXD	NOVA 35/2 PRO
0UEBGGXD	NOVA 35/2 L PRO
0UEBHDXD	NOVA 50/2 PRO
0UEBHGXD	NOVA 50/2 L PRO

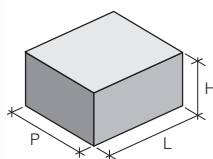
- Campo di potenza da 32 kW fino a 450 kW (da 2,7 Kg/h fino a 37,94 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA/2 PRO rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- Disponibili con due diverse lunghezze della testa di combustione per facilitare l'abbinamento a diverse camere di combustione
- Controllo della saracinesca dell'aria nelle versioni a due stadi mediante attuatore idraulico
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Connettore a 4 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie NOVA/2 PRO è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 12/2 PRO	420	390	270	8,4
NOVA 12/2 L PRO	420	390	270	8,4
NOVA 15/2 PRO	610	430	320	8,4
NOVA 15/2 L PRO	610	430	320	8,4
NOVA 25/2 PRO	610	430	320	17,3
NOVA 25/2 L PRO	610	430	320	17,3
NOVA 35/2 PRO	610	430	320	17,3
NOVA 35/2 L PRO	610	430	320	17,3
NOVA 50/2 PRO	610	430	320	17,3
NOVA 50/2 L PRO	610	430	320	17,3



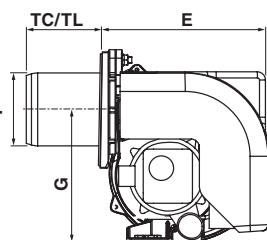
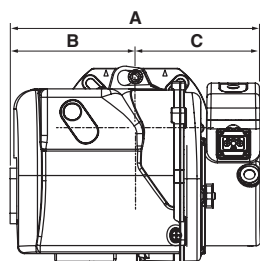
Modello bruciatore	Tipo di bocaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W	
NOVA 12/2 PRO	TC	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 12/2 L PRO	TL	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 15/2 PRO	TC	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S
NOVA 15/2 L PRO	TL	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S
NOVA 25/2 PRO	TC	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S
NOVA 25/2 L PRO	TL	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S
NOVA 35/2 PRO	TC	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B
NOVA 35/2 L PRO	TL	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B
NOVA 50/2 PRO	TC	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 5,00 60°B
NOVA 50/2 L PRO	TL	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 6,00 60°B

(2) Classe NOx 4 <120 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC/TL - Testa corta / Testa lunga

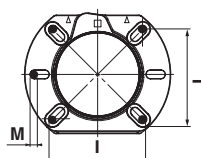
DATI TECNICI

DIMENSIONI / CAMPI DI LAVORO

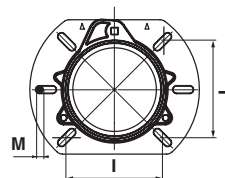
NOVA 12/2 PRO | NOVA 12/2 L PRO | NOVA 15/2 PRO | NOVA 15/2 L PRO | NOVA 25/2 PRO | NOVA 25/2 L PRO



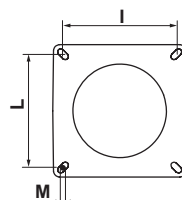
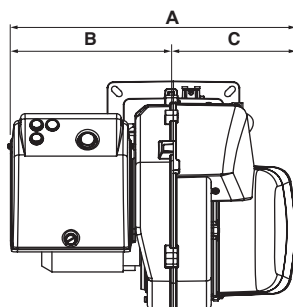
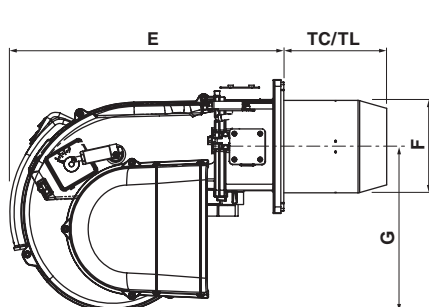
NOVA 12/2 PRO
NOVA 12/2 L PRO



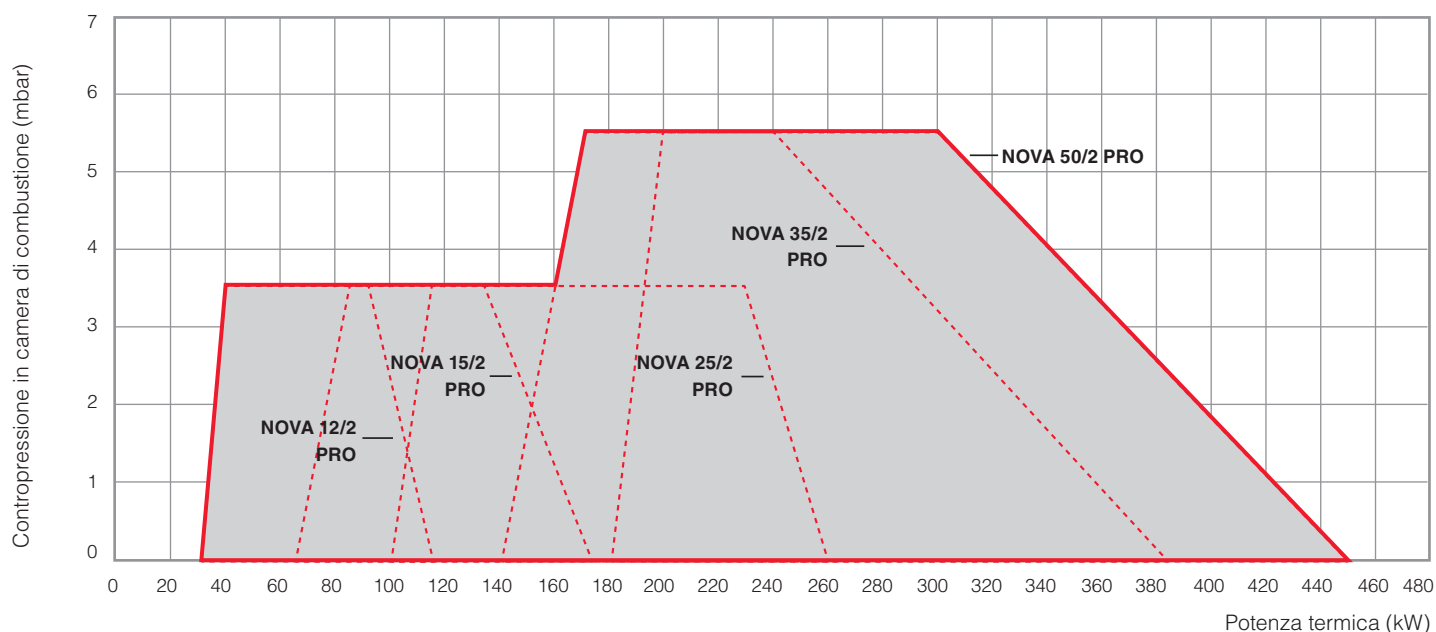
NOVA 15/2 PRO | NOVA 15/2 L PRO
NOVA 25/2 PRO | NOVA 25/2 L PRO



NOVA 35/2 PRO | NOVA 35/2 L PRO | NOVA 50/2 PRO | NOVA 50/2 L PRO



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
NOVA 12/2 PRO	317	169	148	204	100	-	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 12/2 L PRO	317	169	148	204	-	170	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 15/2 PRO	392	202	190	276	160	-	107	201	120/131	120/131	M8
NOVA 15/2 L PRO	392	202	190	276	-	260	107	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25/2 PRO	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25/2 L PRO	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 35/2 PRO	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
NOVA 35/2 L PRO	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8
NOVA 50/2 PRO	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
NOVA 50/2 L PRO	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8



NOVA

BRUCIATORE MONOSTADIO



- Campo di potenza da 15,4 kW fino a 350 kW (da 1,3 Kg/h fino a 29,48 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA sono conformi alla Classe NOx 2 (<185 mg/kWh) secondo la norma europea EN 267
- I modelli R sono forniti completi di preriscaldatore per facilitare l'avviamento in ambienti freddi
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- A partire dal modello 12, i bruciatori sono disponibili con due diverse lunghezze della testa di combustione per garantire la compatibilità con varie camere di combustione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie NOVA è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEM7EXD	NOVA 1
0UEM7LXD	NOVA 1 R
0UEM8EXD	NOVA 4
0UEM8LXD	NOVA 4 R
0UEMBEXD	NOVA 8
0UEMBHXD	NOVA 8 L
0UEMBLXD	NOVA 8 R
0UEMBOXD	NOVA 8 R L
0UEMDExD	NOVA 12
0UEMDHxD	NOVA 12 L
0UEMFExD	NOVA 15
0UEMFHxD	NOVA 15 L
0UEMYExD	NOVA 20
0UEMYHxD	NOVA 20 L
0UEMGExD	NOVA 25
0UEMGHxD	NOVA 25 L
0UEMZExD	NOVA 30
0UEMZHxD	NOVA 30 L

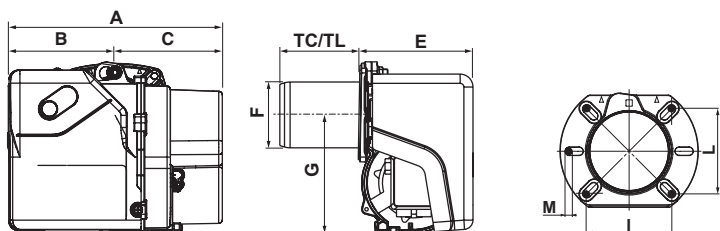
Modello bruciatore	Tipo di bocaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W	
NOVA 1	TC	2	Monostadio	1,3	3,5	15,4	41	1/230/50	75	300	Danfoss 0,65 80°S
NOVA 1 R (1)	TC	2	Monostadio	1,21	3,5	14,4	41	1/230/50	75	310	Danfoss 0,65 80°S
NOVA 4	TC	2	Monostadio	1,7	5	20	59	1/230/50	75	300	Danfoss 0,75 60°S
NOVA 4 R (1)	TC	2	Monostadio	1,7	5	20	59	1/230/50	75	310	Danfoss 0,75 60°S
NOVA 8	TC	2	Monostadio	4	8,9	47	105	1/230/50	90	350	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 8 L	TL	2	Monostadio	4	8,9	47	105	1/230/50	90	350	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 8 R (1)	TC	2	Monostadio	4	7,9	47	105	1/230/50	90	360	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 8 R L (1)	TL	2	Monostadio	4	8,9	47	105	1/230/50	90	360	Danfoss 1,50 60°S
NOVA 12	TC	2	Monostadio	5,1	11	60	130	1/230/50	90	350	Danfoss 2,50 60°S
NOVA 12 L	TL	2	Monostadio	5,1	11	60	130	1/230/50	90	350	Danfoss 2,50 60°S
NOVA 15	TC	2	Monostadio	6,2	16	73	190	1/230/50	130	400	Danfoss 3,00 60°S
NOVA 15 L	TL	2	Monostadio	6,2	16	73	190	1/230/50	130	400	Danfoss 3,00 60°S
NOVA 20	TC	2	Monostadio	7,3	21,1	86,4	250	1/230/50	150	400	Danfoss 3,50 60°S
NOVA 20 L	TL	2	Monostadio	7,3	21	86,4	250	1/230/50	150	400	Danfoss 3,50 60°S
NOVA 25	TC	2	Monostadio	12,63	25,27	150	300	1/230/50	200	450	Danfoss 5,00 60°S
NOVA 25 L	TL	2	Monostadio	12,63	25,27	150	300	1/230/50	200	450	Danfoss 5,00 60°S
NOVA 30	TC	2	Monostadio	12,63	29,48	150	350	1/230/50	200	500	Danfoss 6,00 60°S
NOVA 30 L	TL	2	Monostadio	12,63	29,48	150	350	1/230/50	200	500	Danfoss 6,00 60°S

(1) Versione R con preriscaldatore (2) Classe NOx 2 <185 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC/TL - Testa corta / Testa lunga

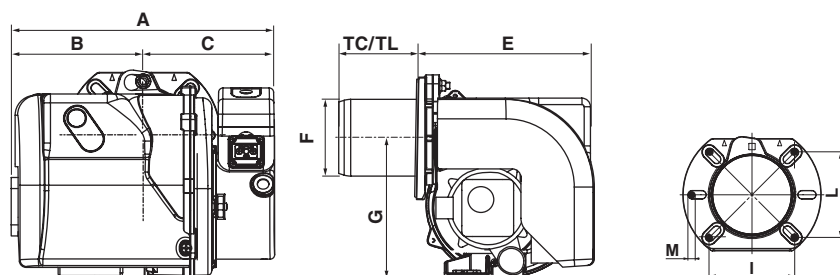
DATI TECNICI

DIMENSIONI

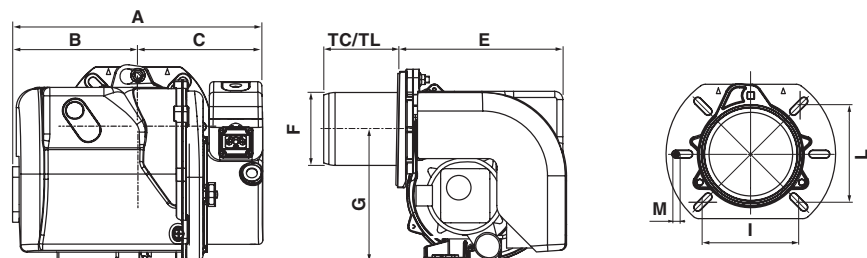
NOVA 1 | NOVA 1 R



NOVA 4 | NOVA 4 R | NOVA 8 | NOVA 8 L | NOVA 8 R | NOVA 8 R L | NOVA 12 | NOVA 12 L



NOVA 15 | NOVA 15 L | NOVA 20 | NOVA 20 L | NOVA 25 | NOVA 25 L | NOVA 30 | NOVA 30 L

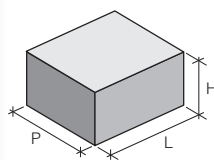


Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
NOVA 1	288	143	145	153	90	-	89	160	92/107	92/107	M8
NOVA 1 R	288	143	145	153	90	-	89	160	92/107	92/107	M8
NOVA 4	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
NOVA 4 R	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
NOVA 8	303	155	148	204	90	-	89	89	100/120	100/120	M8
NOVA 8 L	303	155	148	204	-	145	89	89	100/120	100/120	M8
NOVA 8 R	303	155	148	204	90	-	89	89	100/120	100/120	M8
NOVA 8 R L	303	155	148	204	-	185	89	89	100/120	100/120	M8
NOVA 12	317	169	148	204	100	-	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 12 L	317	169	148	204	-	170	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 15	392	202	190	276	160	-	107	202	120/131	120/131	M8
NOVA 15 L	392	202	190	276	-	260	107	202	120/131	120/131	M8
NOVA 20	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 20 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 30	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 30 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8

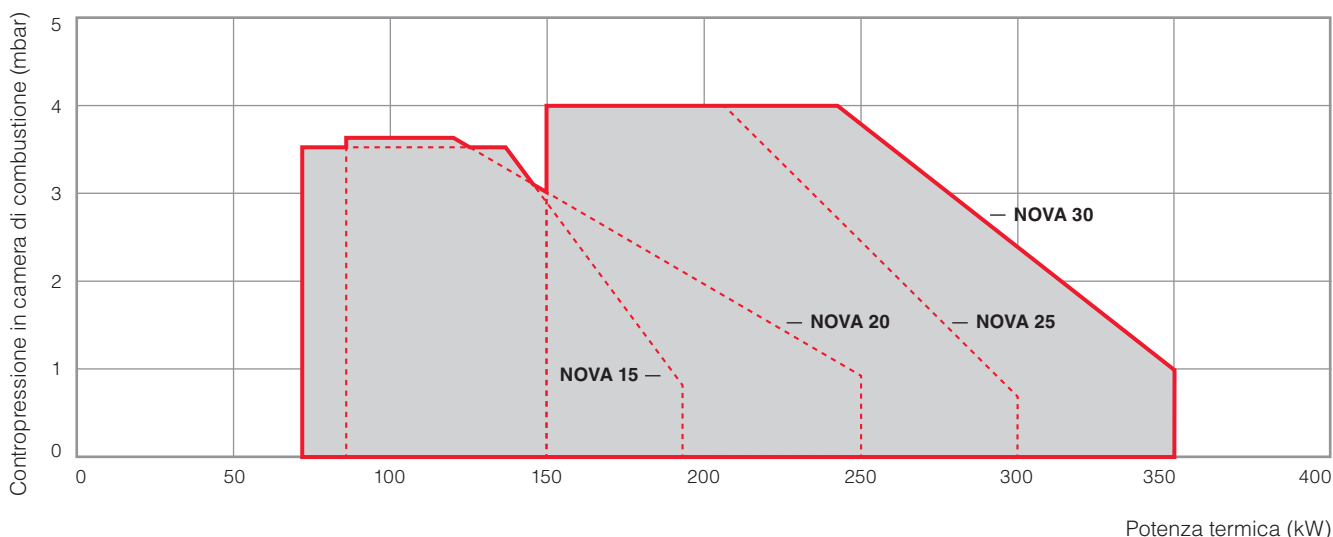
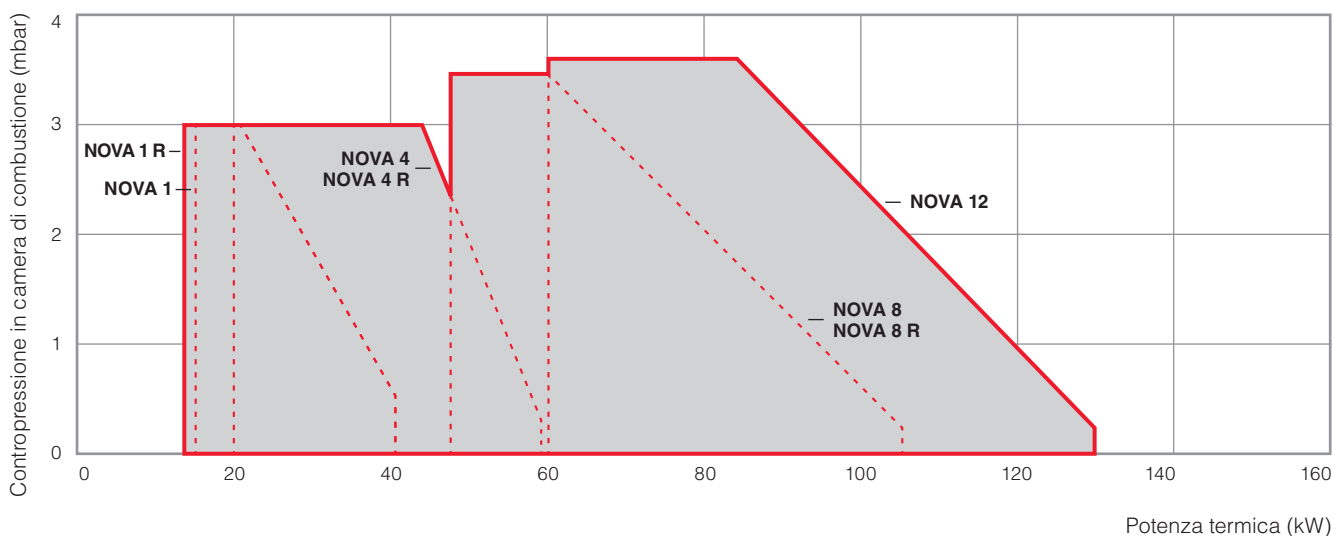
DATI TECNICI

DIMENSIONI PACKAGING / CAMPI DI LAVORO

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 1	385	330	290	9,1
NOVA 1 R	385	330	290	9,1
NOVA 4	420	390	270	10
NOVA 4 R	420	390	270	10
NOVA 8	420	390	270	10,5
NOVA 8 L	420	390	270	10,5
NOVA 8 R	420	390	270	10,5
NOVA 8 R L	420	390	270	10,5
NOVA 12	420	390	270	11
NOVA 12 L	420	390	270	11
NOVA 15	610	430	320	17,3
NOVA 15 L	610	430	320	17,3
NOVA 20	610	430	320	17,3
NOVA 20 L	610	430	320	17,3
NOVA 25	610	430	320	17,3
NOVA 25 L	610	430	320	17,3
NOVA 30	610	430	320	17,3
NOVA 30 L	610	430	320	17,3



(i campi di lavoro sono gli stessi per entrambi i tipi di boccaglio TC/TL)



NOVA/2

BRUCIATORE BISTADIO



- Campo di potenza da 60 kW fino a 546 kW (da 5,1 Kg/h fino a 46 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA/2 sono conformi alla Classe NOx 2 (<185 mg/kWh) secondo la norma europea EN 267
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- Ogni modello è disponibile con due diverse lunghezze della testa di combustione per garantire la compatibilità con varie camere di combustione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Connettore a 4 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie NOVA/2 è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBDEXD	NOVA 12/2
0UEBDHxD	NOVA 12/2 L
0UEBFEXD	NOVA 15/2
0UEBFHxD	NOVA 15/2 L
0UEBYEXD	NOVA 20/2
0UEBYHxD	NOVA 20/2 L
0UEBGEXD	NOVA 25/2
0UEBGHxD	NOVA 25/2 L
0UEBZEXD	NOVA 30/2
0UEBZHxD	NOVA 30/2 L
0UEBIEXD	NOVA 45/2
0UEBIHxD	NOVA 45/2 L

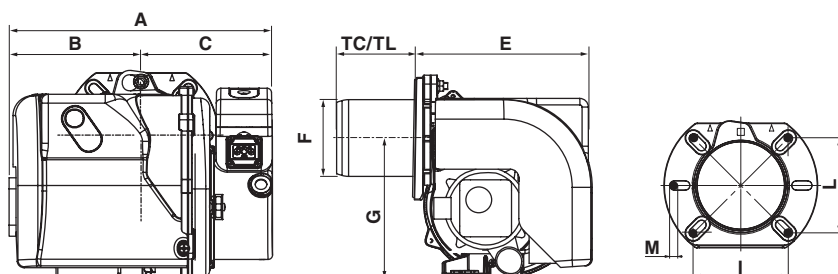
Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W	
NOVA 12/2	TC	2	Bistadio	5,05	10,96	60	130	1/230/50	90	350	Danfoss 1,75 60°S
NOVA 12/2 L	TL	2	Bistadio	5,05	10,96	60	130	1/230/50	90	350	Danfoss 1,75 60°S
NOVA 15/2	TC	2	Bistadio	6,2	16	73	190	1/230/50	130	400	Danfoss 2,50 60°S
NOVA 15/2 L	TL	2	Bistadio	6,2	16	73	190	1/230/50	130	400	Danfoss 2,50 60°S
NOVA 20/2	TC	2	Bistadio	7,3	21,06	86,4	250	1/230/50	150	400	Danfoss 3,00 60°S
NOVA 20/2 L	TL	2	Bistadio	7,3	21,06	86,4	250	1/230/50	150	400	Danfoss 3,00 60°S
NOVA 25/2	TC	2	Bistadio	12,63	25,27	150	300	1/230/50	200	450	Danfoss 4,00 60°S
NOVA 25/2 L	TL	2	Bistadio	12,63	25,27	150	300	1/230/50	200	450	Danfoss 4,00 60°S
NOVA 30/2	TC	2	Bistadio	12,63	29,48	150	350	1/230/50	200	500	Danfoss 5,00 60°S
NOVA 30/2 L	TL	2	Bistadio	12,63	29,48	150	350	1/230/50	200	500	Danfoss 5,00 60°S
NOVA 45/2	TC	2	Bistadio	17	46	202	546	3/230-400/50	550	800	Danfoss 5,50 60°S
NOVA 45/2 L	TL	2	Bistadio	17	46	202	546	3/230-400/50	550	800	Danfoss 5,50 60°S

(2) Classe NOx 2 <185 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC/TL - Testa corta / Testa lunga

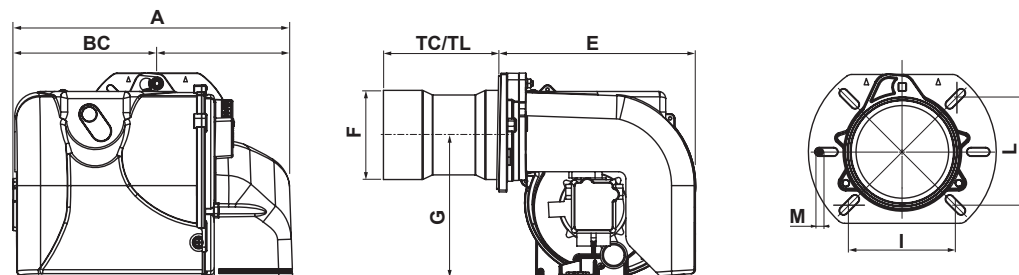
DATI TECNICI

DIMENSIONI

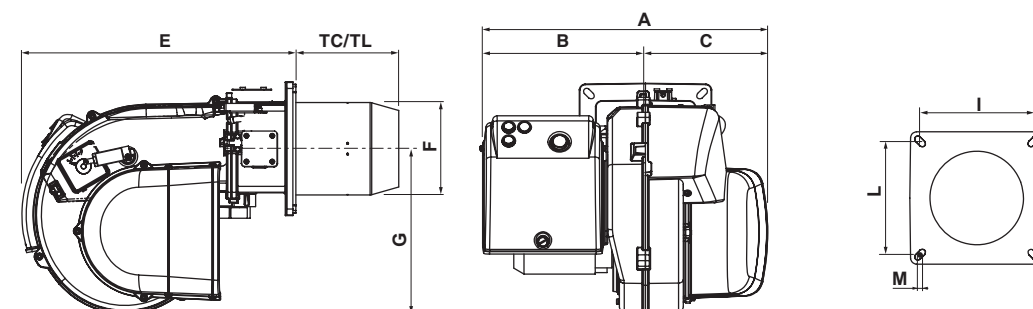
NOVA 12/2 | NOVA 12/2 L



NOVA 15/2 | NOVA 15/2 L | NOVA 20/2 | NOVA 20/2 L | NOVA 25/2 | NOVA 25/2 L | NOVA 30/2 | NOVA 30/2 L



NOVA 45/2 | NOVA 45/2 L

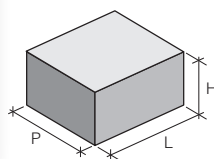


Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
NOVA 12/2	317	169	148	204	100	-	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 12/2 L	317	169	148	204	-	170	98	160	100/120	100/120	M8
NOVA 15/2	392	202	190	276	160	-	107	201	120/131	120/131	M8
NOVA 15/2 L	392	202	190	276	-	260	107	201	120/131	120/131	M8
NOVA 20/2	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 20/2 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25/2	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 25/2 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 30/2	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 30/2 L	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
NOVA 45/2	501	294	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
NOVA 45/2 L	501	294	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8

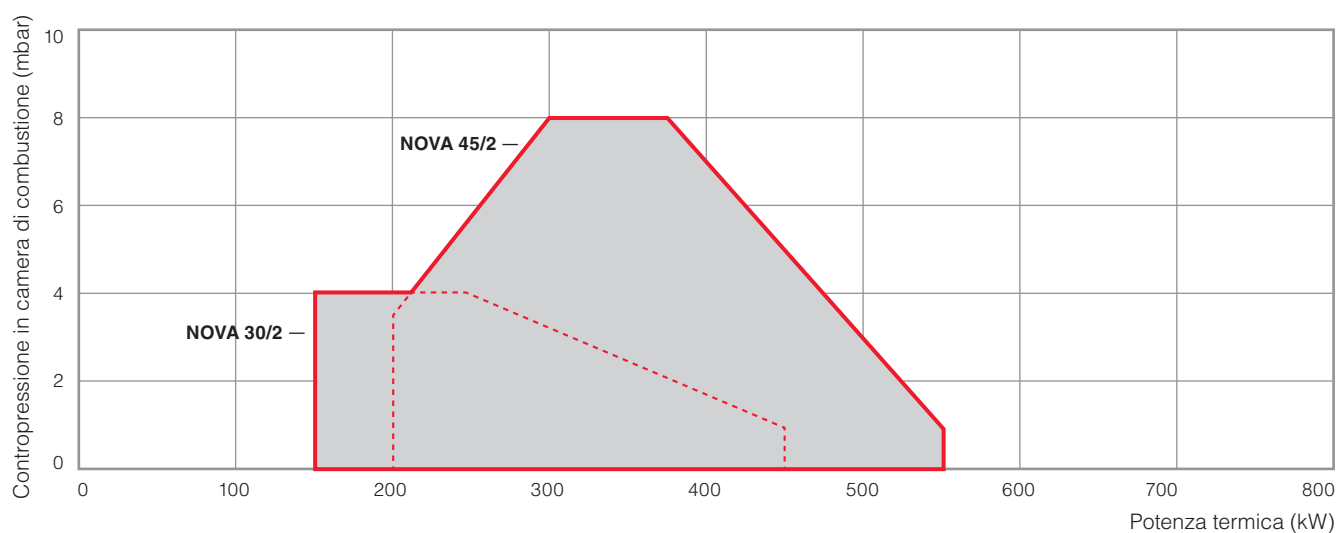
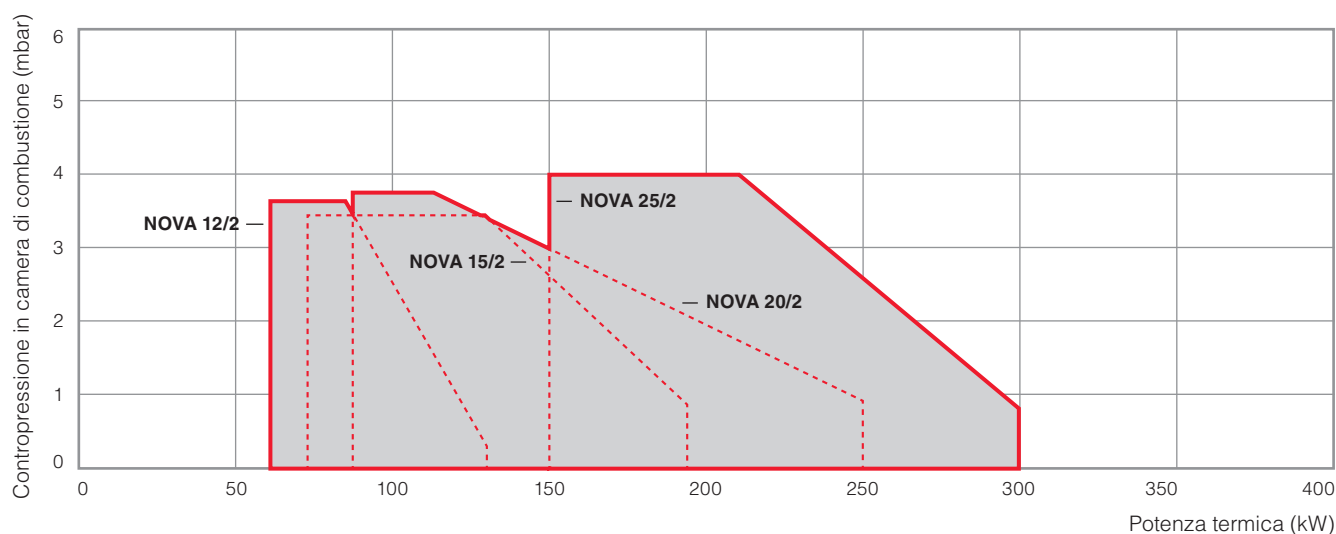
DATI TECNICI

DIMENSIONI PACKAGING / CAMPI DI LAVORO

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 12/2	420	390	270	11
NOVA 12/2 L	420	390	270	11
NOVA 15/2	610	430	320	17,3
NOVA 15/2 L	610	430	320	17,3
NOVA 20/2	610	430	320	17,3
NOVA 20/2 L	610	430	320	17,3
NOVA 25/2	610	430	320	17,3
NOVA 25/2 L	610	430	320	17,3
NOVA 30/2	610	430	320	17,3
NOVA 30/2 L	610	430	320	17,3
NOVA 45/2	610	430	320	17,3
NOVA 45/2 L	610	430	320	17,3



(i campi di lavoro sono gli stessi per entrambi i tipi di boccaglio TC/TL)



NOVA/2 TEC

BRUCIATORE BISTADIO



- Campo di potenza da 237 kW fino a 2372 kW (da 20 Kg/h fino a 200 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA/2 TEC sono conformi alla Classe NOx 2 (<185 mg/kWh) secondo la norma europea EN 267
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- Ogni modello è disponibile con due diverse lunghezze della testa di combustione per garantire la compatibilità con varie camere di combustione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie NOVA/2 TEC è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Norma europea EN 267

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBKEXD	NOVA 60/2 TEC
0UEBKHXD	NOVA 60/2 L TEC
0UEBLEXD	NOVA 80/2 TEC
0UEBLHXD	NOVA 80/2 L TEC
0UEBOEXD	NOVA 120/2 TEC
0UEBOHXD	NOVA 120/2 L TEC
0UEBPEXD	NOVA 150/2 TEC
0UEBPHXD	NOVA 150/2 L TEC
0UEBQEXD	NOVA 200/2 TEC
0UEBQHxD	NOVA 200/2 L TEC

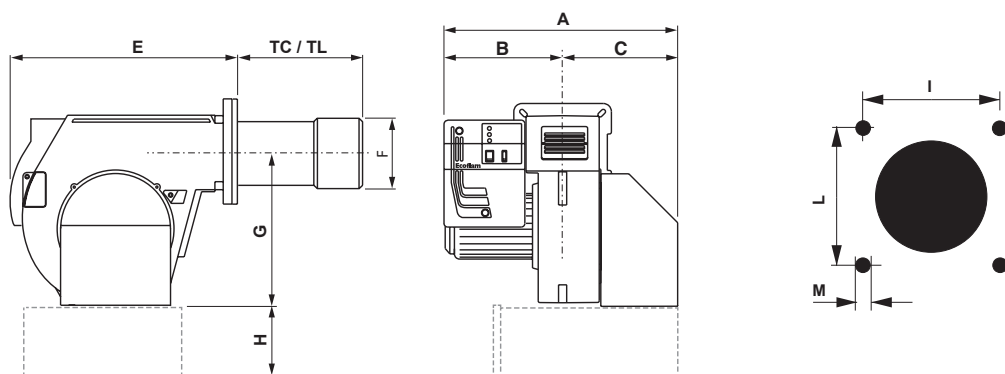
Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore W	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz		
NOVA 60/2 TEC	TC	2	Bistadio	20	60	415	710	3/230-400/50	1,1	7 GPH 60°-5 GPH 60° PLP
NOVA 60/2 L TEC	TL	2	Bistadio	20	60	415	710	3/230-400/50	1,1	7 GPH 60°-5 GPH 60° PLP
NOVA 80/2 TEC	TC	2	Bistadio	26	80	474	949	3/230-400/50	1,1	7 GPH 60°-8 GPH 60° PLP
NOVA 80/2 L TEC	TL	2	Bistadio	26	80	474	949	3/230-400/50	1,1	7 GPH 60°-8 GPH 60° PLP
NOVA 120/2 TEC	TC	2	Bistadio	40	120	830	1423	3/230-400/50	2,2	8,50 GPH 60°-12 GPH 60° PLP
NOVA 120/2 L TEC	TL	2	Bistadio	40	120	830	1423	3/230-400/50	2,2	8,50 GPH 60°-12 GPH 60° PLP
NOVA 150/2 TEC	TC	2	Bistadio	50	150	592	1780	3/230-400/50	3	17,50 GPH 60°-12 GPH 60° PLP
NOVA 150/2 L TEC	TL	2	Bistadio	50	150	592	1780	3/230-400/50	3	17,50 GPH 60°-12 GPH 60° PLP
NOVA 200/2 TEC	TC	2	Bistadio	60	200	710	2372	3/230-400/50	4	21,50 GPH 60°-15,5 GPH 60° PLP
NOVA 200/2 L TEC	TL	2	Bistadio	60	200	710	2372	3/230-400/50	4	21,50 GPH 60°-15,5 GPH 60° PLP

(2) Classe NOx 2 <185 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC/TL - Testa corta / Testa lunga

DATI TECNICI

DIMENSIONI

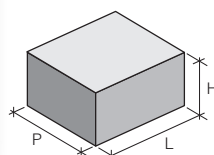
NOVA/2 TEC



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
NOVA 60/2 TEC	590	330	260	555	230	-	180	376	190	190	M10
NOVA 60/2 L TEC	590	330	260	555	-	390	180	376	190	190	M10
NOVA 80/2 TEC	590	330	260	555	230	-	180	376	190	190	M10
NOVA 80/2 L TEC	590	330	260	555	-	390	180	376	190	190	M10
NOVA 120/2 TEC	690	350	340	555	220	-	190	376	190	190	M10
NOVA 120/2 L TEC	690	350	340	555	-	440	190	376	190	190	M10
NOVA 150/2 TEC	775	385	390	660	285	-	250	398	240	240	M14
NOVA 150/2 L TEC	775	385	390	660	-	485	250	398	240	240	M14
NOVA 200/2 TEC	795	405	390	660	285	-	270	398	240	240	M14
NOVA 200/2 L TEC	795	405	390	660	-	485	270	398	240	240	M14

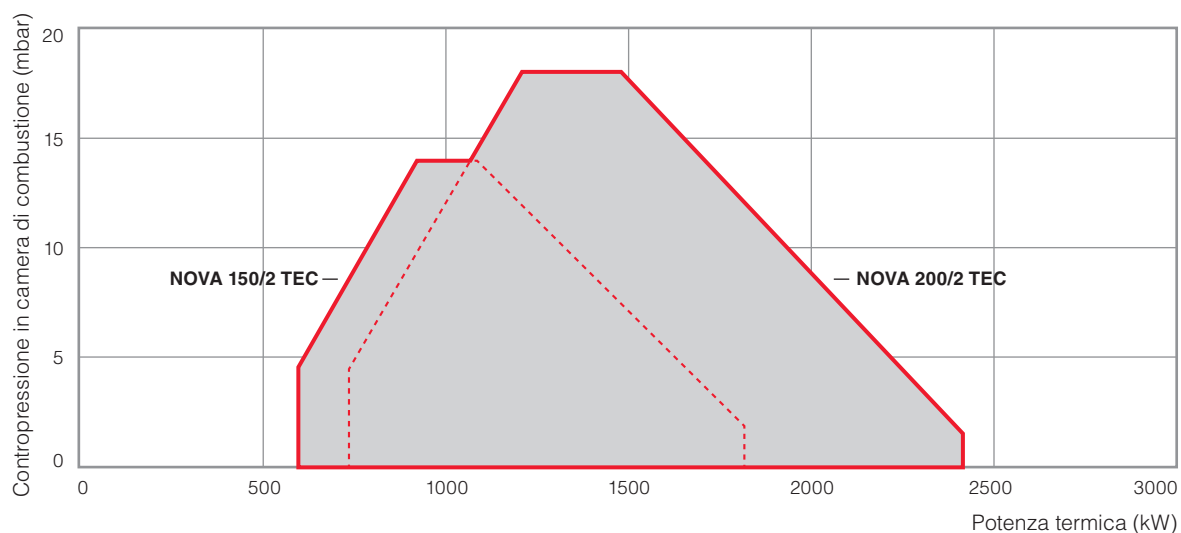
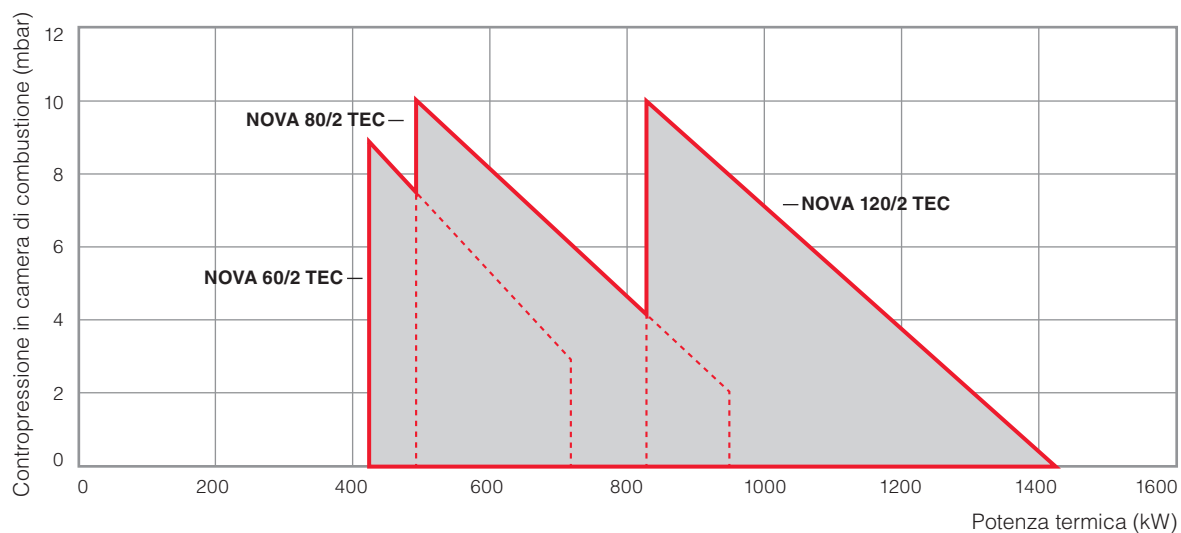
DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 60/2 TEC	1070	800	590	50
NOVA 60/2 L TEC	1070	800	590	50
NOVA 80/2 TEC	1070	800	590	54
NOVA 80/2 L TEC	1070	800	590	54
NOVA 120/2 TEC	1070	800	590	64
NOVA 120/2 L TEC	1070	800	590	64
NOVA 150/2 TEC	1300	930	760	104
NOVA 150/2 L TEC	1300	930	760	104
NOVA 200/2 TEC	1300	930	760	110
NOVA 200/2 L TEC	1300	930	760	110



DATI TECNICI CAMPI DI LAVORO

(i campi di lavoro sono gli stessi per entrambi i tipi di boccaglio TC/TL)



NOVA/PR TEC

BRUCIATORE PROGRESSIVO O MODULANTE



- Campo di potenza da 178 kW fino a 2372 kW (da 15 Kg/h fino a 200 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma NOVA/PR TEC sono conformi alla Classe NOx 2 (<185 mg/kWh) secondo la norma europea EN 267
- Rapporto aria regolato mediante camma meccanica
- Il bruciatore può essere trasformato in modulante tramite l'uso del regolatore elettronico serie RWF (fornito come accessorio)
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / 2 tubi flessibili / Ugelli gasolio / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie NOVA/PR TEC è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Norma europea EN 267

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEPIHDX	NOVA 45/PR L TEC
0UEPKHDX	NOVA 60/PR L TEC
0UEPLHDX	NOVA 80/PR L TEC
0UEPOHDX	NOVA 120/PR L TEC
0UEPPHDX	NOVA 150/PR L TEC
0UEPQHDX	NOVA 200/PR L TEC

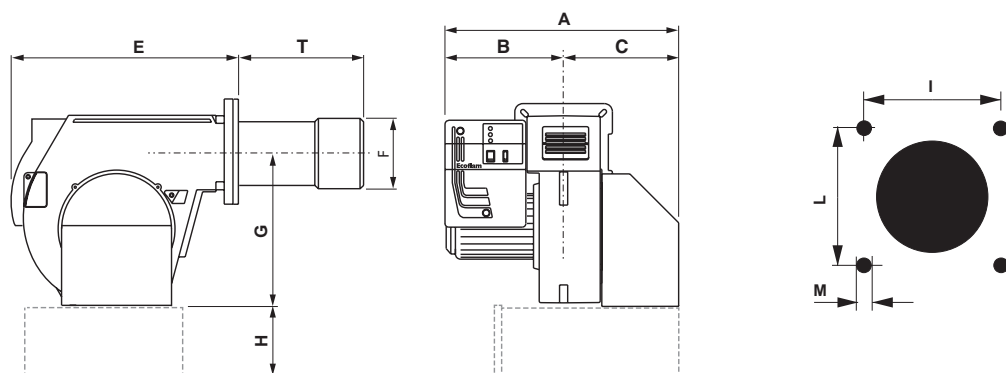
Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore W	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz		
NOVA 45/PR L TEC	TL	2	Progressivo	15	45	178	532	3/230-400/50	0,55	Monarch 6,50 GPH 60° BPS
NOVA 60/PR L TEC	TL	2	Progressivo	20	60	237	710	3/230-400/50	1,1	Monarch 10,5 GPH 60° BPS
NOVA 80/PR L TEC	TL	2	Progressivo	26	80	308	949	3/230-400/50	1,1	Monarch 12,00 GPH 60° BPS
NOVA 120/PR L TEC	TL	2	Progressivo	40	120	474	1423	3/230-400/50	2,2	Monarch 17,50 GPH 60° BPS
NOVA 150/PR L TEC	TL	2	Progressivo	50	150	592	1780	3/230-400/50	3	Fluidics W2 KG-H 130-50
NOVA 200/PR L TEC	TL	2	Progressivo	60	200	710	2372	3/230-400/50	4	Fluidics W2 KG-H 160-50

(2) Classe NOx 2 <185 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TL - Testa lunga

DATI TECNICI

DIMENSIONI

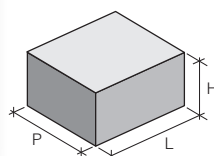
NOVA/PR TEC



Modello	Dimensioni (mm)									
	A	B	C	E	T	F	G	I	L	M
NOVA 45/PR L TEC	590	330	260	555	385	160	376	190	190	M10
NOVA 60/PR L TEC	590	330	260	555	390	180	376	190	190	M10
NOVA 80/PR L TEC	590	330	260	555	390	180	376	190	190	M10
NOVA 120/PR L TEC	690	350	340	555	440	190	376	190	190	M10
NOVA 150/PR L TEC	850	385	465	660	485	250	420	240	240	M14
NOVA 200/PR L TEC	870	405	465	660	485	270	420	240	240	M14

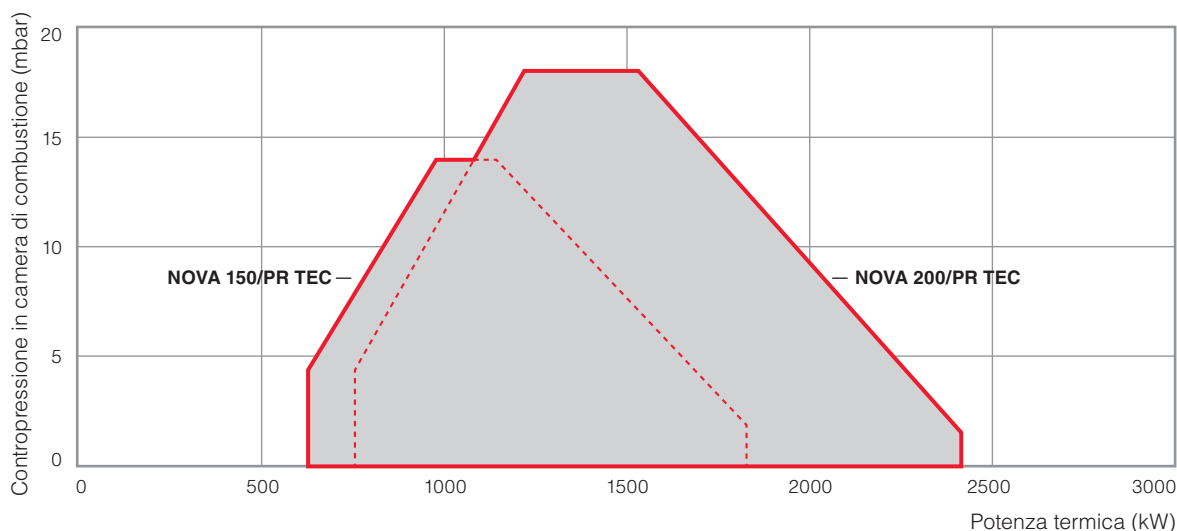
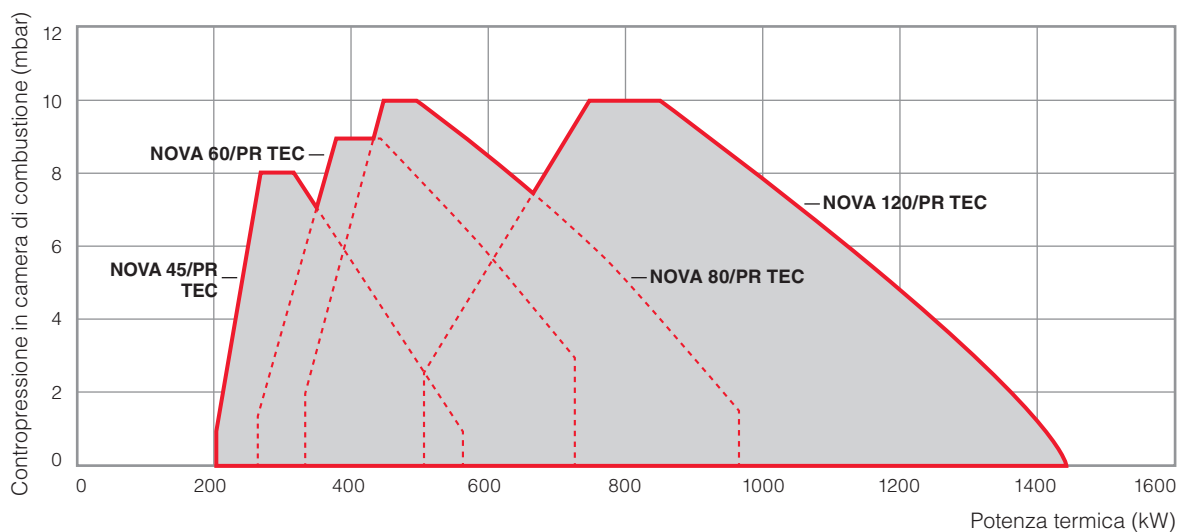
DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
NOVA 45/PR L TEC	1070	800	590	48
NOVA 60/PR L TEC	1070	800	590	50
NOVA 80/PR L TEC	1070	800	590	54
NOVA 120/PR L TEC	1070	800	590	64
NOVA 150/PR L TEC	1300	930	760	104
NOVA 200/PR L TEC	1300	930	760	110



DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO / ACCESSORI



KIT MODULAZIONE DI POTENZA RWF 50

Regolatore di potenza (con segnale di temperatura o di pressione) per trasformare i bruciatori NOVA/PR TEC da progressivi in modulanti



Codice	Descrizione	Bruciatori
094590X0	Kit modulazione di potenza RWF 50	NOVA/PR TEC
094592X0	Sonda di temperatura - Range: 0 - 130° C	Kit modulazione RWF 50 e Modelli NOVA/PR TEC di tipo progressivo
094593X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 4 bar	Kit modulazione RWF 50 e Modelli NOVA/PR TEC di tipo progressivo
094594X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 10 bar	Kit modulazione RWF 50 e Modelli NOVA/PR TEC di tipo progressivo
094595X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 16 bar	Kit modulazione RWF 50 e Modelli NOVA/PR TEC di tipo progressivo

05. ABBINAMENTI CALDAIE/BRUCIATORI

SERIE NOVA

ACCESSORI BRUCIATORI A GASOLIO

KIT ASPIRAZIONE			BRUCIATORE	
	Codice	Descrizione	Descrizione	Codice
	094641X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	NOVA 1	0UEM7EXD
			NOVA 1 R	0UEM7LXD
	094643X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	NOVA 4 PRO	0UEM7DXD
			NOVA 4 R PRO	0UEM7KXD
			NOVA 8 PRO	0UEM9DXD
			NOVA 8 R PRO	0UEM9KXD
			NOVA 12/2 PRO	0UEBCDXD
			NOVA 12/2 L PRO	0UEBCGXD
			NOVA 4	0UEM8EXD
			NOVA 4 R	0UEM8LXD
			NOVA 8	0UEMBEXD
			NOVA 8 L	0UEMBHXD
			NOVA 8 R	0UEMBLXD
			NOVA 8 R L	0UEMBOXD
			NOVA 12	0UEMDEXD
			NOVA 12 L	0UEMDHXD
	094642X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	NOVA 1	0UEM7EXD
			NOVA 1 R	0UEM7LXD
	094644X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	NOVA 4 PRO	0UEM7DXD
			NOVA 4 R PRO	0UEM7KXD
			NOVA 8 PRO	0UEM9DXD
			NOVA 8 R PRO	0UEM9KXD
			NOVA 12/2 PRO	0UEBCDXD
			NOVA 12/2 L PRO	0UEBCGXD
			NOVA 4	0UEM8EXD
			NOVA 4 R	0UEM8LXD
			NOVA 8	0UEMBEXD
			NOVA 8 L	0UEMBHXD
			NOVA 8 R	0UEMBLXD
			NOVA 8 R L	0UEMBOXD
			NOVA 12	0UEMDEXD
			NOVA 12 L	0UEMDHXD



Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica



prevendita.lamborghini@ferroli.com

Sportello incentivi



www.lamborhinalor.it/it/sportello-incentivi
sportelloincentivi@ferroli.com